

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Railway applications – Electric equipment for rolling stock –
Part 2: Electrotechnical components – General rules**

**Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant –
Partie 2: Composants électrotechniques – Règles générales**



THIS PUBLICATION IS COPYRIGHT PROTECTED

Copyright © 2017 IEC, Geneva, Switzerland

All rights reserved. Unless otherwise specified, no part of this publication may be reproduced or utilized in any form or by any means, electronic or mechanical, including photocopying and microfilm, without permission in writing from either IEC or IEC's member National Committee in the country of the requester. If you have any questions about IEC copyright or have an enquiry about obtaining additional rights to this publication, please contact the address below or your local IEC member National Committee for further information.

Droits de reproduction réservés. Sauf indication contraire, aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun procédé, électronique ou mécanique, y compris la photocopie et les microfilms, sans l'accord écrit de l'IEC ou du Comité national de l'IEC du pays du demandeur. Si vous avez des questions sur le copyright de l'IEC ou si vous désirez obtenir des droits supplémentaires sur cette publication, utilisez les coordonnées ci-après ou contactez le Comité national de l'IEC de votre pays de résidence.

IEC Central Office
3, rue de Varembe
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel.: +41 22 919 02 11
Fax: +41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch

About the IEC

The International Electrotechnical Commission (IEC) is the leading global organization that prepares and publishes International Standards for all electrical, electronic and related technologies.

About IEC publications

The technical content of IEC publications is kept under constant review by the IEC. Please make sure that you have the latest edition, a corrigenda or an amendment might have been published.

IEC Catalogue - webstore.iec.ch/catalogue

The stand-alone application for consulting the entire bibliographical information on IEC International Standards, Technical Specifications, Technical Reports and other documents. Available for PC, Mac OS, Android Tablets and iPad.

IEC publications search - www.iec.ch/searchpub

The advanced search enables to find IEC publications by a variety of criteria (reference number, text, technical committee,...). It also gives information on projects, replaced and withdrawn publications.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Stay up to date on all new IEC publications. Just Published details all new publications released. Available online and also once a month by email.

Electropedia - www.electropedia.org

The world's leading online dictionary of electronic and electrical terms containing 20 000 terms and definitions in English and French, with equivalent terms in 16 additional languages. Also known as the International Electrotechnical Vocabulary (IEV) online.

IEC Glossary - std.iec.ch/glossary

65 000 electrotechnical terminology entries in English and French extracted from the Terms and Definitions clause of IEC publications issued since 2002. Some entries have been collected from earlier publications of IEC TC 37, 77, 86 and CISPR.

IEC Customer Service Centre - webstore.iec.ch/csc

If you wish to give us your feedback on this publication or need further assistance, please contact the Customer Service Centre: csc@iec.ch.

A propos de l'IEC

La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est la première organisation mondiale qui élabore et publie des Normes internationales pour tout ce qui a trait à l'électricité, à l'électronique et aux technologies apparentées.

A propos des publications IEC

Le contenu technique des publications IEC est constamment revu. Veuillez vous assurer que vous possédez l'édition la plus récente, un corrigendum ou amendement peut avoir été publié.

Catalogue IEC - webstore.iec.ch/catalogue

Application autonome pour consulter tous les renseignements bibliographiques sur les Normes internationales, Spécifications techniques, Rapports techniques et autres documents de l'IEC. Disponible pour PC, Mac OS, tablettes Android et iPad.

Recherche de publications IEC - www.iec.ch/searchpub

La recherche avancée permet de trouver des publications IEC en utilisant différents critères (numéro de référence, texte, comité d'études,...). Elle donne aussi des informations sur les projets et les publications remplacées ou retirées.

IEC Just Published - webstore.iec.ch/justpublished

Restez informé sur les nouvelles publications IEC. Just Published détaille les nouvelles publications parues. Disponible en ligne et aussi une fois par mois par email.

Electropedia - www.electropedia.org

Le premier dictionnaire en ligne de termes électroniques et électriques. Il contient 20 000 termes et définitions en anglais et en français, ainsi que les termes équivalents dans 16 langues additionnelles. Egalement appelé Vocabulaire Electrotechnique International (IEV) en ligne.

Glossaire IEC - std.iec.ch/glossary

65 000 entrées terminologiques électrotechniques, en anglais et en français, extraites des articles Termes et Définitions des publications IEC parues depuis 2002. Plus certaines entrées antérieures extraites des publications des CE 37, 77, 86 et CISPR de l'IEC.

Service Clients - webstore.iec.ch/csc

Si vous désirez nous donner des commentaires sur cette publication ou si vous avez des questions contactez-nous: csc@iec.ch.



IEC 60077-2

Edition 2.0 2017-07

INTERNATIONAL STANDARD

NORME INTERNATIONALE

**Railway applications – Electric equipment for rolling stock –
Part 2: Electrotechnical components – General rules**

**Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant –
Partie 2: Composants électrotechniques – Règles générales**

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

COMMISSION
ELECTROTECHNIQUE
INTERNATIONALE

ICS 45.060.01

ISBN 978-2-8322-4424-1

**Warning! Make sure that you obtained this publication from an authorized distributor.
Attention! Veuillez vous assurer que vous avez obtenu cette publication via un distributeur agréé.**

CONTENTS

FOREWORD	4
1 Scope	6
2 Normative references	7
3 Terms, definitions and abbreviated terms	7
3.1 Components	7
3.2 Component parts	9
3.3 Operational features	11
3.4 Abbreviated terms	14
4 Classification	15
5 Characteristics	15
5.1 List of characteristics	15
5.2 Type of component	15
5.3 Rated and limiting values for the main circuit	16
5.3.1 General	16
5.3.2 Rated voltages	16
5.3.3 Rated currents	16
5.3.4 Rated time constants (for DC switchgear)	16
5.3.5 Rated power factor (for AC switchgear)	17
5.4 Operational frequencies	17
5.5 Component categories	17
5.6 Electric control circuits	17
5.7 Pneumatic control circuits	18
5.8 Manual control	18
5.9 Electric auxiliary circuits	18
5.10 Pneumatic auxiliary circuits	19
5.11 Peak arc voltages	19
6 Product information	19
6.1 Nature of the information	19
6.1.1 General	19
6.1.2 Component documentation	19
6.1.3 Other information	20
6.2 Marking	20
6.3 Instructions for storage, installation, operation and maintenance	20
7 Normal service conditions	21
8 Constructional and performance requirements	21
8.1 Constructional requirements	21
8.1.1 General	21
8.1.2 Terminals and connecting capacity	21
8.1.3 Protective bonding terminal	21
8.2 Performance requirements	21
8.2.1 Operating conditions	21
8.2.2 Temperature limits	22
8.2.3 Operation following inactivity	23
8.2.4 Electromagnetic compatibility (EMC)	23
8.2.5 Acoustic noise emission	23

8.2.6	Clearances	23
8.2.7	Creepage distances	23
8.2.8	Switching overvoltages	23
8.2.9	Operational performance capability.....	23
8.2.10	Ability to withstand vibration and shock	25
8.2.11	Ability to withstand short-time current	25
9	Tests	25
9.1	Kinds of tests	25
9.2	Verification of constructional requirements.....	26
9.3	Type tests	26
9.3.1	Test sequences	26
9.3.2	General test conditions	26
9.3.3	Test sequence I: General performance characteristics.....	27
9.3.4	Test sequence II: Rated service making and breaking capacities (if appropriate).....	28
9.3.5	Test sequence III: Ability to withstand vibration and shock.....	30
9.3.6	Test sequence IV: Critical currents range	31
9.3.7	Test sequence V: Climatic conditions	31
9.3.8	Test sequence VI: Other tests.....	32
9.4	Routine tests.....	32
9.4.1	General	32
9.4.2	Functional test.....	32
9.4.3	Measurement of resistance or impedance.....	32
9.4.4	Air-tightness (for pneumatic components).....	32
9.4.5	Dielectric withstand	32
9.4.6	Check on the setting and operation of protective equipment and relays (calibration)	32
Annex A (normative) Correspondence between auxiliary contacts and steady states of switchgear		33
Bibliography.....		35
Figure A.1 – Relationship between auxiliary contacts and steady states of switchgear.....		34
Table 1 – Rated time constants.....		17
Table 2 – Temperature rise limits and temperature limits		22
Table 3 – Operational performance capability for category A1 components		24
Table 4 – Operational performance capability for category A2 components		24
Table 5 – Operational performance capability for category A3 components		25
Table 6 – Operational performance capability for category A4 components		25
Table 7 – List of test sequences		26
Table 8 – Tolerances on test values.....		27
Table 9 – Test method and severity		31

INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION

RAILWAY APPLICATIONS – ELECTRIC EQUIPMENT FOR ROLLING STOCK –

Part 2: Electrotechnical components – General rules

FOREWORD

- 1) The International Electrotechnical Commission (IEC) is a worldwide organization for standardization comprising all national electrotechnical committees (IEC National Committees). The object of IEC is to promote international co-operation on all questions concerning standardization in the electrical and electronic fields. To this end and in addition to other activities, IEC publishes International Standards, Technical Specifications, Technical Reports, Publicly Available Specifications (PAS) and Guides (hereafter referred to as “IEC Publication(s)”). Their preparation is entrusted to technical committees; any IEC National Committee interested in the subject dealt with may participate in this preparatory work. International, governmental and non-governmental organizations liaising with the IEC also participate in this preparation. IEC collaborates closely with the International Organization for Standardization (ISO) in accordance with conditions determined by agreement between the two organizations.
- 2) The formal decisions or agreements of IEC on technical matters express, as nearly as possible, an international consensus of opinion on the relevant subjects since each technical committee has representation from all interested IEC National Committees.
- 3) IEC Publications have the form of recommendations for international use and are accepted by IEC National Committees in that sense. While all reasonable efforts are made to ensure that the technical content of IEC Publications is accurate, IEC cannot be held responsible for the way in which they are used or for any misinterpretation by any end user.
- 4) In order to promote international uniformity, IEC National Committees undertake to apply IEC Publications transparently to the maximum extent possible in their national and regional publications. Any divergence between any IEC Publication and the corresponding national or regional publication shall be clearly indicated in the latter.
- 5) IEC itself does not provide any attestation of conformity. Independent certification bodies provide conformity assessment services and, in some areas, access to IEC marks of conformity. IEC is not responsible for any services carried out by independent certification bodies.
- 6) All users should ensure that they have the latest edition of this publication.
- 7) No liability shall attach to IEC or its directors, employees, servants or agents including individual experts and members of its technical committees and IEC National Committees for any personal injury, property damage or other damage of any nature whatsoever, whether direct or indirect, or for costs (including legal fees) and expenses arising out of the publication, use of, or reliance upon, this IEC Publication or any other IEC Publications.
- 8) Attention is drawn to the Normative references cited in this publication. Use of the referenced publications is indispensable for the correct application of this publication.
- 9) Attention is drawn to the possibility that some of the elements of this IEC Publication may be the subject of patent rights. IEC shall not be held responsible for identifying any or all such patent rights.

International Standard IEC 60077-2 has been prepared by IEC technical committee 9: Electrical equipment and systems for railways.

This second edition cancels and replaces the first edition of IEC 60077-2, issued in 1999. It constitutes a technical revision.

This edition includes the following main technical changes with regard to the previous edition:

- a) Short circuit breaking capacity;
- b) Rated short-time withstand current;
- c) Critical currents range;
- d) Climatic conditions are specified.

This standard is to be read in conjunction with IEC 60077-1.

The text of this standard is based on the following documents:

FDIS	Report on voting
9/2267/FDIS	9/2279/RVD

Full information on the voting for the approval of this standard can be found in the report on voting indicated in the above table.

A list of all parts in the IEC 60077 series, published under the general title *Railway applications – Electric equipment for rolling stock*, can be found on the IEC website.

This publication has been drafted in accordance with the ISO/IEC Directives, Part 2.

The committee has decided that the contents of this publication will remain unchanged until the stability date indicated on the IEC website under "<http://webstore.iec.ch>" in the data related to the specific publication. At this date, the publication will be

- reconfirmed,
- withdrawn,
- replaced by a revised edition, or
- amended.

RAILWAY APPLICATIONS – ELECTRIC EQUIPMENT FOR ROLLING STOCK –

Part 2: Electrotechnical components – General rules

1 Scope

In addition to the rules given in IEC 60077-1, this part of IEC 60077 provides general rules for all electrotechnical components installed in power circuits, auxiliary circuits, control and indicating circuits, etc., on railway rolling stock.

The purpose of this document is to adapt the general rules given in IEC 60077-1 to all electrotechnical components for rolling stock, in order to obtain uniformity of requirements and tests for the corresponding range of components.

Electrotechnical components are mainly switchgear and controlgear, including also relays, valves, resistors, fuses, etc., irrespective of the nature of their control.

The incorporation of electronic components or electronic subassemblies into electrotechnical components is now common practice. Although this document is not applicable to electronic equipment, the presence of electronic components does not give grounds to exclude such electrotechnical components from the scope of this document.

Electronic subassemblies comply with the relevant standard.

Some of these rules, after agreement between the user and the manufacturer, are used for electrotechnical components installed on vehicles other than railway rolling stock, such as mine locomotives, trolleybuses, etc.

This document states:

- a) the characteristics of the components;
- b) the service conditions with which components have to comply;
- c) the tests intended to confirm compliance of the components with these characteristics under these service conditions, and the methods to be adopted for these tests;
- d) the information to be marked on, or given with, the apparatus.

This document does not cover industrial electrotechnical components which comply with their own product standard. In order to ensure satisfactory operation of these components for rolling stock, this document is used to specify only the particular requirements for railway application. In that case, a specific document would state the additional requirements with which the industrial components are to comply, e.g.:

- to be adapted (for example for control voltage, environmental conditions, etc.); or
- to be installed and used so as not to have to endure specific railway conditions; or
- to be additionally tested to prove that these components can satisfactorily withstand railway conditions.

In the event of there being a difference in requirements between this document and a railway rolling stock relevant product standard, then the product standard requirements take precedence.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

IEC 60050-811:2017, *International Electrotechnical Vocabulary (IEV) – Chapter 811: Electric traction*

IEC 60068-2-1, *Environmental testing – Part 2-1: Tests – Test A: Cold*

IEC 60068-2-2, *Environmental testing – Part 2-2: Tests – Test B: Dry heat*

IEC 60068-2-30, *Environmental testing – Part 2-30: Tests – Test Db: Damp heat, cyclic (12 h + 12 h cycle)*

IEC 60068-2-52, *Environmental testing – Part 2-52: Test methods – Test Kb: Salt mist, cyclic (sodium, chloride solution)*

IEC 60068-2-78, *Environmental testing – Part 2-78: Tests – Test Cab: Damp heat, steady state*

IEC 60077-1:2017, *Railway applications – Electric equipment for rolling stock – Part 1: General service conditions and general rules*

IEC 60417, *Graphical symbols for use on equipment* (available at <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

IEC 60529, *Degrees of protection provided by enclosures (IP Code)*

IEC TR 60943, *Guidance concerning the permissible temperature rise for parts of electrical equipment, in particular for terminals*

3 Terms, definitions and abbreviated terms

For the purposes of this document, the terms and definitions given in IEC 60077-1 as well as the following apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

- IEC Electropedia: available at <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: available at <http://www.iso.org/obp>

3.1 Components

3.1.1

active electrical component

simple device or assembly of devices which, in response to a control signal, executes a function or various inseparable functions of logical or analogical nature by changing their state, for which the control or the function is electrical (e.g. contactor, relay, etc.)

Note 1 to entry: Passive electrical component is defined as the antonym of this term.

3.1.2

passive electrical component

simple device or assembly of devices which are not included in the active electrical components group and have at least one electrical function (e.g. mounting insulator, permanent connection, resistor, capacitor, etc.)

3.1.3

switchgear and controlgear

general term covering switching devices and their combination with associated control, measuring, protective and regulating equipment, also assemblies of such devices and equipment with associated interconnections, accessories, enclosures and supporting structures

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-11-01]

3.1.4

switchgear

general term covering switching devices and their combination with associated control, measuring, protective and regulating equipment, also assemblies of such devices and equipment with associated interconnections, accessories, enclosures and supporting structures, intended in principle for use in connection with generation, transmission, distribution and conversion of electric energy

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-11-02]

3.1.5

controlgear

general term covering switching devices and their combination with associated control, measuring, protective and regulating equipment, also assemblies of such devices and equipment with associated interconnections, accessories, enclosures and supporting structures, intended in principle for the control of electric energy consuming equipment

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-11-03]

3.1.6

switching device

device designed to make or break the current in one or more electric circuits

Note 1 to entry: A switching device may perform one or both of these operations.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-01, modified – Note 1 to entry has been added.]

3.1.7

fuse

device that, by the fusing of one or more of its specially designed and proportioned components, opens the circuit in which it is inserted by breaking the current when this exceeds a given value for a sufficient time

Note 1 to entry: The fuse comprises all the parts that form the complete device.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-18-01, modified – The second sentence has been changed to Note 1 to entry.]

3.1.8

<mechanical> switch

mechanical switching device capable of making, carrying and breaking currents under normal circuit conditions which may include specified operating overload conditions and also carrying

for a specified time currents under specified abnormal circuit conditions such as those of short-circuit

Note 1 to entry: A switch may be capable of making but not breaking short-circuit currents.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-10]

3.1.9

mechanical switching device

switching device designed to close and open one or more electric circuits by means of separable contacts

Note 1 to entry: Any mechanical switching device may be designated according to the medium in which its contacts open and close, e.g. air, SF₆, oil.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-02]

3.1.10

circuit breaker

mechanical switching device, capable of making, carrying and breaking currents under normal circuit conditions and also making, carrying for a specified time and breaking currents under specified abnormal circuit conditions such as those of short-circuit

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-20]

3.1.11

contactor

mechanical switching device having only one position of rest, operated otherwise than by hand, capable of making, carrying and breaking currents under normal circuit conditions including operating overload conditions

Note 1 to entry: Contactors may be designated according to the method by which the force for closing the main contacts is provided.

Note 2 to entry: The definition is the same as "mechanical contactor": IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-33.

3.1.12

disconnecter

mechanical switching device which provides, in the open position, an isolating distance in accordance with specified requirements

Note 1 to entry: A disconnecter is capable of opening and closing a circuit only when negligible current is broken or made, or when no significant change in the voltage across the terminals of each of the poles of the disconnecter occurs. It is also capable of carrying currents under normal circuit conditions and carrying for a specified time currents under abnormal conditions such as those of short circuit.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-29-17]

3.2 Component parts

3.2.1

pole of a switching device

portion of a switching device associated exclusively with one electrically separated conducting path of its main circuit and excluding those portions which provide a means for mounting and operating all poles together

Note 1 to entry: A switching device is called single-pole if it has only one pole. If it has more than one pole, it may be called multipole (two-pole, three-pole, etc.) provided the poles are or can be coupled in such a manner as to operate together.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-01]

3.2.2

main circuit, <of a switching device>

all the conductive parts of a switching device included in the circuit which it is designed to close or open

Note 1 to entry: This does not include parts that are included in the auxiliary circuit of the switching device (see 3.2.4).

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-02, modified – Note 1 to entry has been added.]

3.2.3

control circuit, <of a switching device>

all the conductive parts (other than the main circuit) of a switching device which are included in a circuit used for the closing operation or opening operation, or both, of the device

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-03]

3.2.4

auxiliary circuit, <of a switching device>

all the conductive parts of a switching device which are intended to be included in a circuit other than the main circuit and the control circuits of the device

Note 1 to entry: Some auxiliary circuits fulfil supplementary functions such as signalling, interlocking, etc., and, as such, they may be part of the control circuit of another switching device.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-04]

3.2.5

contact, <of a mechanical switching device>

conductive parts designed to establish circuit continuity when they touch and which, due to their relative motion during an operation, open or close a circuit or, in the case of hinged or sliding contacts, maintain circuit continuity

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-05]

3.2.6

main contact

contact included in the main circuit of a mechanical switching device, intended to carry, in the closed position, the current of the main circuit

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-07]

3.2.7

auxiliary contact

contact included in an auxiliary circuit and mechanically operated by the switching device

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-10]

3.2.8

make contact

contact which is closed when the main contacts of the mechanical switching device are in their operate condition and which is open when they are in their release condition

Note 1 to entry: See complementary information in Annex A of this document.

Note 2 to entry: “normally open contact” is a deprecated term.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-31-03, modified – “relay” is replaced with “main contacts of the mechanical switching device”. Note 1 to entry and Note 2 to entry have been added.]

3.2.9 break contact

contact which is open when the main contacts of the mechanical switching device are in their operate condition and which is closed when they are in their release condition

Note 1 to entry: See complementary information in Annex A of this document.

Note 2 to entry: “normally closed contact” is a deprecated term.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-31-04, modified – “relay” is replaced with “main contacts of the mechanical switching device”. Note 1 to entry and Note 2 to entry have been added.]

3.2.10 <electric> relay

device designed to produce sudden predetermined changes in one or more electric output circuits, when certain conditions are fulfilled in the electric input circuits controlling the device

Note 1 to entry: This definition may also be applied to relays for which the actuation is not electric.

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-13-31, modified – Note 1 to entry has been added.]

3.2.11 release, <of a mechanical switching device>

device, mechanically connected to a mechanical switching device, which releases the holding means and permits the opening or the closing of the switching device

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-17]

3.3 Operational features

3.3.1 operation, <of a mechanical switching device>

transfer of the moving contact(s) from one position to an adjacent position

Note 1 to entry: For a circuit-breaker, this may be a closing operation or an opening operation.

Note 2 to entry: If distinction is necessary, an operation in the electrical sense, e.g. make or break, is referred to as a switching operation, and an operation in the mechanical sense, e.g. close or open, is referred to as a mechanical operation.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-01]

3.3.2 operating cycle, <of a mechanical switching device>

succession of operations from one position to another and back to the first position through all other positions, if any

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-02]

3.3.3 manual control

control of an operation by human intervention

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-04]

3.3.4

closed position, <of a mechanical switching device>

position in which the predetermined continuity of the main circuit of the device is secured

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-22]

3.3.5

open position, <of a mechanical switching device>

position in which the predetermined dielectric withstand voltage requirements are satisfied between open contacts in the main circuit of the device

Note 1 to entry: This definition differs from IEC 441-16-23 to meet the requirements of dielectric properties.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-23, modified – “clearance...is secured” is changed to “dielectric withstand voltage requirements are satisfied”. Note 1 to entry has been added.]

3.3.6

breaking current, <of a switching device or a fuse>

current in a pole of a switching device or in a fuse at the instant of initiation of the arc during a breaking process

Note 1 to entry: For AC the current is expressed as the symmetrical RMS value of the AC component.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-07, modified. Note 1 to entry has been added.]

3.3.7

prospective current, <of a circuit and with respect to a switching device or a fuse>

current that would flow in the circuit if each pole of the switching device or the fuse were replaced by a conductor of negligible impedance

Note 1 to entry: The method to be used to evaluate and to express the prospective current is to be specified in the relevant publications.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-01]

3.3.8

prospective making current, <for a pole of a switching device>

prospective current when initiated under specified conditions

Note 1 to entry: The specified conditions may relate to the method of initiation, e.g. by an ideal switching device, or to the instant of initiation, e.g. leading to the maximum prospective peak current in an AC circuit, or to the highest rate of rise. The specification of these conditions is given in the relevant publications.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-05]

3.3.9

prospective breaking current, <for a pole of a switching device or a fuse>

prospective current evaluated at a time corresponding to the instant of the initiation of the breaking process

Note 1 to entry: Specifications concerning the instant of the initiation of the breaking process are to be found in the relevant publications. For mechanical switching devices or fuses, it is usually defined as the moment of initiation of the arc during the breaking process.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-06]

3.3.10**breaking capacity**, <of a switching device or a fuse>

value of prospective breaking current that a switching device or a fuse is capable of breaking at a stated voltage under prescribed conditions of use and behaviour

Note 1 to entry: The voltage to be stated and the conditions to be prescribed are dealt with in the relevant publications.

Note 2 to entry: For AC, the current is expressed as the symmetrical RMS value of the AC component.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-08, modified – Note 2 to entry has been changed.]

3.3.11**short circuit breaking capacity**

breaking capacity for which the prescribed conditions include a short-circuit at the terminals of the switching device

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-11]

3.3.12**critical current**

critical currents range

value (or range of values) of current at which the component is not capable of operating without risk of failure to break

Note 1 to entry: For AC current only AC contactor is applicable.

3.3.13**making capacity**, <of a switching device or a fuse>

value of prospective making current that a switching device is capable of making at a stated voltage under prescribed conditions of use and behaviour

Note 1 to entry: The voltage to be stated and the conditions to be prescribed are dealt with in the relevant publications.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-09, modified – In Note 1 to entry “specifications” is replaced with “publications”.]

3.3.14**short circuit making capacity**

making capacity for which the prescribed conditions include a short circuit at the terminals of the switching device

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-10]

3.3.15**short-time withstand current**

current that a circuit or a switching device in the closed position can carry during a specified short time under prescribed conditions of use and behaviour

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-17]

3.3.16**recovery voltage**

voltage which appears across the terminals of a pole of a switching device or a fuse after the breaking of the current

Note 1 to entry: This voltage may be considered in two successive intervals of time, one during which a transient voltage exists, followed by a second one during which the power-frequency or the steady-state recovery voltage alone exists.

Note 2 to entry: This definition applies to a single-pole device. For a multipole device it is the phase-to-phase voltage across the supply terminals of the device.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-25, modified – Note 2 to entry has been added.]

3.3.17

peak arc voltage, <of a mechanical switching device>

maximum instantaneous value of voltage which, under prescribed conditions, appears across the terminals of a pole of a switching device during the arcing time

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-30]

3.3.18

opening time, <of a mechanical switching device>

interval of time between the specified instant of initiation of the opening operation and the instant when the arcing contacts have separated in all poles

Note 1 to entry: The instant of initiation of the opening operation, i.e. the application of the opening command (e.g. energising the release, etc.) is given in the relevant publications.

Note 2 to entry: Closing time is defined as the antonym of this term.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-36, modified – Note 2 to entry has been added.]

3.3.19

arcing time, <of a pole or a fuse>

interval of time between the instant of the initiation of the arc in a pole or a fuse and the instant of final arc extinction in that pole or that fuse

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-37]

3.3.20

break time

interval of time between the beginning of the opening time of a mechanical switching device (or the pre-arcing time of a fuse) and the end of the arcing time

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-39]

3.3.21

closing time

interval of time between the initiation of the closing operation and the instant when the contacts touch in all poles

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-41]

3.4 Abbreviated terms

AC	Alternating Current
DC	Direct Current
EMC	Electromagnetic Compatibility
RMS	Root Mean Square value

4 Classification

This clause is intended to list the characteristics of a component on which information is given by the manufacturer and which shall be verified by testing where relevant.

The components are classified:

- according to their operational frequency C1, C2 or C3;
The characteristics of these categories, applicable to active electrical components only, are given in 5.4;
- according to their component category A1, A2, A3, A4 or B;
The characteristics of these categories are given in 5.5;
- according to the type of design:
 - open construction;
 - construction with an enclosure;
- according to the degree of protection provided by the enclosure (see IEC 60529).

5 Characteristics

5.1 List of characteristics

The characteristics of a component shall be stated, as applicable, among those of the following list:

- type of component (5.2);
- rated and limiting values of the main circuit (5.3);
- operational frequencies (5.4);
- component category (5.5);
- electric control circuits (5.6);
- pneumatic control circuit (5.7);
- manual control (5.8);
- electric auxiliary circuits (5.9);
- pneumatic auxiliary circuits (5.10);
- peak arc voltages (5.11).

5.2 Type of component

It is necessary to indicate the following, as applicable:

- type of component (e.g., DC contactor, disconnecter, master controller, braking controller, etc.);
- number of poles;
- rated and limiting voltages of the main circuit (5.3);
- rated and limiting currents of the main circuit (5.3);
- interrupting medium;
- polarity;
- operating conditions (method of operation, method of control, etc.);
- type of design (Clause 4);
- degree of protection provided by the enclosure (Clause 4).

5.3 Rated and limiting values for the main circuit

5.3.1 General

Rated values are assigned by the manufacturer. They shall be stated in accordance with 5.3.2 to 5.3.5.

5.3.2 Rated voltages

A component is defined by the following rated voltages given in 5.2 of IEC 60077-1:2017:

- rated operational voltage (U_r);
- rated insulation voltage (U_{Nm});
- rated impulse voltage (U_{Ni});
- power-frequency test voltage (U_a).

NOTE The limiting values of operating conditions are given in 8.2.1 of IEC 60077-1:2017.

5.3.3 Rated currents

A component is defined by the following rated currents:

- rated operational current (I_r) at the rated time constant τ_2 (see 5.3.4) or for the rated power factor (see 5.3.5) where relevant (given in 5.4 of IEC 60077-1:2017);
- rated short time withstand current (I_{cw}) (see 3.3.15);
- conventional free air thermal current (I_{th});
- conventional enclosed thermal current (I_{the}).

The conventional free air thermal current is the maximum value of the test current to be used for temperature rise tests of equipment in free air at the maximum ambient air temperature.

The conventional enclosed thermal current is the maximum value of the test current to be used for temperature rise tests of equipment mounted in the specified enclosure at the maximum ambient air temperature.

Free air is understood to be air under normal indoor conditions, reasonably free from draughts and external radiation.

For a continuous duty, the maximum value of the rated operational current shall be less than the value of the conventional free air thermal current if no forced cooling is used.

5.3.4 Rated time constants (for DC switchgear)

A component is characterised according to the applicable rated time constants τ_1 , τ_2 and τ_3 given in Table 1. τ_2 is the rated time constant for operating conditions considered as normal; it is used for the tests specified in 9.3.3.6. τ_1 and τ_3 are time constants corresponding to extreme situations; they are used for the tests as specified in 9.3.6.

If necessary, the time constant values may be defined by agreement between the user and the manufacturer.

Table 1 – Rated time constants

Rated operational voltage V	Rated time constants ms		
	τ_1	τ_2	τ_3
$U_r \leq 900$	0	15	50
$900 < U_r \leq 1\,800$	0	15	40
$U_r > 1\,800$	0	15	30

NOTE A time constant of 0 ms signifies that the loads for the tests are made up of resistors without any intentional addition of reactors.

5.3.5 Rated power factor (for AC switchgear)

The operational performance capability of a component is defined for a rated power factor of 0,8, whatever the rated operational voltage and current. If necessary the power factor for short-circuit and overload tests will be as agreed between the user and the manufacturer.

5.4 Operational frequencies

The operational frequencies C1, C2 and C3 are defined below:

- C1: light operational frequency (e.g. component which is part of the protection and/or isolation equipment which operates only when a failure is detected);
- C2: medium operational frequency (e.g. component which is part of equipment that operates in any of the following cases: at each commencement of service, each start, each stop, each neutral section (IEC 60050-811:2017, 811-36-16), each sectioning point (IEC 60050-811:2017, 811-36-11), each end of service);
- C3: heavy operational frequency (e.g. component which is part of equipment that operates during each traction sequence or braking sequence, or component such as a compressor contactor).

NOTE The references in brackets refer to definitions given in IEC 60050-811:2017.

5.5 Component categories

There are several component categories:

- A1: switching devices for auxiliary circuits (IEC 60050-811:2017, 811-25-05) or low-voltage circuits (IEC 60050-811:2017, 811-25-02) (e.g. relays, auxiliary contactors and their accessories, etc.) irrespective of the nature of their control, except components with manual control;
- A2: switching devices for power circuits (IEC 60050-811:2017, 811-25-03) (e.g. DC power contactors), irrespective of the nature of their control, except components with manual control.

NOTE 1 Main circuit-breakers are covered by their own product standard (see IEC 60077-3 and IEC 60077-4).

- A3: manually-controlled switching devices (e.g. switches, push-buttons, etc., for control equipment);
- A4: power switchgear which does not operate on load (e.g. disconnecter, system changeover switch (IEC 60050-811:2017, 811-29-37), etc.);
- B: other components not covered by the above.

NOTE 2 The references in brackets refer to definitions given in IEC 60050-811:2017.

5.6 Electric control circuits

The characteristics of electric control circuits are as follows:

- rated frequency, if AC;
- rated voltage of the control circuit and its limiting values;
- rated voltage of the control supply (if it differs from the rated voltage of control circuit due to the presence of built-in transformers, rectifiers, resistors, etc.);
- power consumption of the control supply at its rated voltage.

The rated control circuit voltage and rated frequency, if any, are the values on which the operating and temperature rise characteristics of the control circuit are based. The correct operating conditions are based upon values of the control supply voltage as defined in 5.3 of IEC 60077-1:2017.

5.7 Pneumatic control circuits

The characteristics of air supply control circuits (pneumatic or electro-pneumatic) are as follows:

- rated air pressure of the control circuit and limiting values;
- rated air pressure of the control supply (if it differs from the rated air pressure of the control circuit due to the presence of built-in regulators);
- volume of air, for each rated air pressure, required for each closing and each opening operation.

The rated air pressure of a pneumatic or electro-pneumatic component is the air pressure on which the operating characteristics of the pneumatic control system are based.

The rated operating conditions are based upon a value of the rated air pressure as defined in 5.6 of IEC 60077-1:2017.

5.8 Manual control

If necessary, the following characteristics may be specified:

- form of the manual actuator (handle, knob, push-button, etc.);
- actuating force (or torque): the force (or torque) necessary to complete the intended operation;
- restoring force (or torque): the force (or torque) provided to restore the actuator to its initial position;
- travel: the displacement (linear or rotary) of the actuator.

5.9 Electric auxiliary circuits

The characteristics of the electric auxiliary circuits are the number and nature of the contacts (make contact, break contact, etc.) of each of these circuits and their rated characteristics, as follows:

- rated operational voltage(s) (U_r);
- rated insulation voltage (U_{Nm});
- rated operational current(s) (I_r);
- conventional free air thermal current (I_{th});
- minimum current associated with an operational voltage that the auxiliary circuit is capable of making and carrying reliably;
- sequence of the auxiliary contacts in relation to the main contacts;
- rated short time withstand current (I_{cw}).

5.10 Pneumatic auxiliary circuits

The characteristics of pneumatic auxiliary circuits are the number and nature of the valves of each of these circuits and their rated characteristics, as follows:

- rated air pressure;
- rated air flow;
- sequence of the pneumatic auxiliary valves in relation to the main contacts.

5.11 Peak arc voltages

The manufacturer shall specify the maximum value of the peak arc voltages caused by operating the component.

6 Product information

6.1 Nature of the information

6.1.1 General

The information shall be given in the manufacturer's catalogue or manual. It concerns the identification and characteristics.

In addition, other information relative to the application may be especially required. This information shall be the result of an agreement.

6.1.2 Component documentation

6.1.2.1 General

The information listed below shall be given in the manufacturer's catalogue or manual:

6.1.2.2 Identification

- manufacturer's name or trademark;
- type designation;
- modification status (if applicable);
- reference to the present document if the manufacturer declares compliance with it;

6.1.2.3 Characteristics (as applicable)

- each rated operational voltage (U_r);
- each rated operational current (I_r) at the relevant rated operational voltage;
- conventional free air thermal current (I_{th}) or conventional enclosed thermal current (I_{the}) if this differs from the rated operational current; this shall be supplemented by the value of the maximum ambient air temperature;
- each rated operational frequency (f_r) if the manufacturer declares compliance with one or several of them;
- each component category if the manufacturer declares compliance with one or several of them;
- rated insulation voltage (U_{Nm});
- rated impulse voltage (U_{Ni});
- power-frequency test voltage (U_a);
- peak arc voltages, under relevant test conditions;
- rated short-circuit making and breaking capacities at corresponding rated time constants or rated power factor;

- maximum current consumption or maximum power consumption;
- IP code in the case of an enclosed component (according to IEC 60529);
- pollution degree (according to 7.9 of IEC 60077-1:2017);
- rated voltage and current (including frequency if applicable) of each control circuit;
- rated air pressure and limiting values;
- number and type of electric auxiliary circuits and their characteristics;
- number and type of pneumatic auxiliary circuits and their characteristics;
- overall dimensions;
- minimum size of the enclosure and, if applicable, data concerning ventilation, to which the rated characteristics apply;
- minimum distance between the components and metal parts connected to earth for components which are intended for use without an enclosure;
- weight.

6.1.3 Other information


When the application requires a special utilisation of the component, agreed by the manufacturer, supplementary information shall be given on request.

This may concern, for example:

- range of operational current under special operating conditions;
- overload duty at fault occurrence;
- overload duty without any breaking on load;
- etc.

6.2 Marking

The following data or identification shall be marked:

- manufacturer's name or trade mark;
- type designation;
- reference to this document if the manufacturer declares compliance with it;
- serial number designation, or date or code of manufacture;
- rated operational voltage (U_r) and associated rated operational current (I_r);
- terminals and polarity, when necessary (this may be done in the form of a diagram);
- protective bonding terminal, where applicable, designated by the symbol  IEC 60417-5019 (2006-08).

The above information is preferably marked on the name plate, if any, or on the component itself in order to permit the complete data to be obtained from the manufacturer (traceability). The marking shall be indelible and easily legible before installation without removal of any parts.

The type designation, serial number and terminal markings should be visible after installation of the component.

6.3 Instructions for storage, installation, operation and maintenance

These instructions shall comply with 6.3 of IEC 60077-1:2017.

7 Normal service conditions

These conditions are given in Clause 7 of IEC 60077-1:2017.

8 Constructional and performance requirements

8.1 Constructional requirements

8.1.1 General

8.1 of IEC 60077-1:2017 applies, with the additions given hereinafter.

8.1.2 Terminals and connecting capacity

Terminals and their connecting capacity should be designed in accordance with IEC TR 60943.

8.1.3 Protective bonding terminal

In order to comply with 8.1.1 of IEC 60077-1:2017, the component shall have a protective bonding connection when there are exposed conductive parts which could become live in case of insulation failure. This is generally achieved by a terminal provided solely for this function, named commonly protective bonding terminal.

The protective bonding terminal shall be readily accessible and visible, and so placed that the connection of the component to the vehicle structure or to the protective conductor is maintained when the cover or any other removable part is removed.

The protective bonding terminal shall be suitably protected against corrosion. Efficiency of bonding provided by assembly shall be proved on a sample.

For $U_{Nm} \leq 120$ V DC or 50 V AC, bonding may be achieved by the equipment or component fixtures when the metallic parts are electrically connected to the fixtures, and when the equipment or component is screwed to a metallic plate which is itself connected to the vehicle structure.

If non conductive coatings are used, a spring washer capable of breaking through the insulating layer may be inserted below screw or bolt heads.

8.2 Performance requirements

8.2.1 Operating conditions

8.2.1 of IEC 60077-1:2017 applies, with the additions given hereinafter:

a) All components:

After stabilisation of its temperature in an ambient air temperature of minimum and maximum temperature defined in IEC 60077-1:2017, the component shall be able to operate satisfactorily within the limiting values of the equipment voltage.

b) Components supplied by a contact line, a transformer, generator, alternator, electronic converter or a battery off charge system (see 5.3.3.2, 8.2.1.2, 8.2.1.3, 8.2.1.5 and 8.2.1.6 of IEC 60077-1:2017).

The component shall be able to operate satisfactorily within the limiting values of the equipment voltage after stabilisation of its temperature under the permanent supply at the maximum equipment voltage.

c) Components supplied by a float charge battery system (see 5.3.3.2, 8.2.1.4 of IEC 60077-1:2017).

The component shall be able to operate satisfactorily at the maximum ambient air temperature:

- 1) within the full equipment voltage range according to IEC 60077-1:2017, Table 1 after stabilisation of its temperature under the permanent supply at the nominal equipment voltage,
 - 2) and within a range of 0,8 to 1,25 times the nominal equipment voltage after stabilisation of its temperature under the permanent supply at the rated operational voltage,
- d) Electropneumatic components:

The component shall be able to operate satisfactorily at the minimum air pressure for the test at minimum temperature defined in IEC 60077-1:2017 and at the maximum air pressure for the other tests. The operating conditions apply for all the supply air pressures within the limiting values.

8.2.2 Temperature limits

Temperatures shall not reach values likely to cause an irreversible change to the component.

8.2.2 of IEC 60077-1:2017 applies, along with Table 2 given below.

Table 2 – Temperature rise limits and temperature limits

Parts of component	Maximum temperatures °C	Example of temperature rise limits for maximum air ambient temperature of ^{a)}	
		40 °C ($T_r = 25\text{ °C}$) K	70 °C ($T_r = 55\text{ °C}$) K
Flexible connections in copper (braids)		90	60
Flexible contacts (in the form of a spring)			
– in copper (not recommended)		35	
– in brass or in bronze		65	35
Non-flexible contacts:			
– in copper		75	45
– silver-plated or nickel-plated		75	45
– in solid silver		100	70
– tin-plated	105 ^{a)}		
– other metals or sintered metals	^{b)}		
Other conductive parts including non-insulated coils and bars	^{b)}		
Bolted connections other than terminals			
– in copper		75	45
– in brass or in bronze		75	45
– silver-plated or nickel-plated		75	45
– tin-plated	105 ^{a)}		

^{a)} These values given for common materials, for which service is proven, are in accordance with the recommendations of IEC TR 60943.

^{b)} Values to be determined by the characteristics of the metals used and limited by the obligation of not causing damage to themselves and to adjacent parts, in particular for metal parts in contact with insulating materials.

8.2.3 Operation following inactivity

8.2.3 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.4 Electromagnetic compatibility (EMC)

8.2.4 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.5 Acoustic noise emission

8.2.5 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.6 Clearances

8.2.6 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.7 Creepage distances

8.2.7 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.8 Switching overvoltages

8.2.8 of IEC 60077-1:2017 applies, with the additional requirements given below.

The manufacturer shall declare the peak arc voltage generated by switching of DC components during the operational performance capability tests in accordance with the provisions of sequence I and the critical current tests of sequence IV of Table 7.

The peak arc voltages shall exceed neither the rated impulse voltage of the equipment nor three times the rated insulation voltage (U_{Nm}).

8.2.9 Operational performance capability

Category B components shall be capable of complying with the provisions stated by agreement between the user and the manufacturer.

Unless specific requirements are given in a particular product standard, the category A components shall be capable of complying (as a function of their operational frequency and their component category) with the provisions of Table 3 to Table 6 under the test conditions stated in 9.3.3.6.

Each switching cycle consists either of a closing operation followed by an opening operation (cycle without current), or (as applicable) of a making operation followed by a breaking operation (cycle with current).

Each sequence consists of performing a number of operating cycles without current as specified in Table 3 to Table 6, column 3, followed (as applicable) by a number of operating cycles with current, as specified in Table 3 to Table 6, column 4.

Each sequence is repeated the number of times specified in Table 3 to Table 6, column 2.

In total, the component performs the number of operating cycles without current as specified in Table 3 to Table 6, column 5, and (as applicable) the number of operating cycles with current specified in Table 3 to Table 6, column 6.

In the case where the electrical durability of the component without any maintenance operation is specified equal to the number of operating cycles with current of only one

sequence as specified in Table 3 to Table 6, column 4, then it is only necessary to perform one sequence of the cycle with current.

A different number of sequences may be adopted provided that the proportion of operating cycles with and without current in each cycle is equal to that specified in Table 3 to Table 6.

When the component has more than two positions the number of operating cycles shall be distributed using the C1 to C3 categories so that:

- the distribution represents the expected service for the rolling stock;
- all positions are tested.

NOTE For example, a master controller is considered as being of category C3 as regards its traction and braking handle, whereas its emergency braking position is considered of C1 usage. Then, the number of operations can be distributed 70 % for traction positions and 30 % for braking positions, as estimated for the actual service expected for the rolling stock (tram, locomotive, etc.).

The rate of operating cycles, selected by mutual agreement between the user and the manufacturer, is chosen to keep all parts of the component within acceptable limits of temperature rise and this value has to be mentioned in the test report.

Table 3 – Operational performance capability for category A1 components

Column 1	Column 2	Column 3		Column 4	Column 5	Column 6
Operational frequency	Number of sequences	Number of operating cycles per sequence			Total number of operating cycles	
		Without current	With current		Without current	With current
C1	1	100 000	10 000		100 000	10 000
C2	5	200 000	20 000		1 000 000	100 000
C3	10	1 000 000	100 000		10 000 000	1 000 000

NOTE The operating cycles with current are applicable at the end of each sequence.

Table 4 – Operational performance capability for category A2 components

Column 1	Column 2	Column 3		Column 4	Column 5	Column 6
Operational frequency	Number of sequences	Number of operating cycles per sequence			Total number of operating cycles	
		Without current	With current		Without current	With current
C1	1	20 000	200		20 000	200
C2	5	40 000	400		200 000	2 000
C3	10	200 000	800		2 000 000	8 000

NOTE The operating cycles with current are applicable only at the end of each sequence and the following rates are recommended:

- 30 cycles/hour for rated operational current less than or equal to 2 000 A;
- 15 cycles/hour for rated operational current greater than 2 000 A.

Table 5 – Operational performance capability for category A3 components

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4	Column 5	Column 6
Operational frequency	Number of sequences	Number of operating cycles per sequence		Total number of operating cycles	
		Without current	With current	Without current	With current
C1	1	200 000	20 000	200 000	20 000
C2	5	200 000	20 000	1 000 000	100 000
C3	10	200 000	20 000	2 000 000	200 000

NOTE The operating cycles with current are applicable at the end of each sequence.

Table 6 – Operational performance capability for category A4 components

Column 1	Column 2	Column 3	Column 4	Column 5	Column 6
Operational frequency	Number of sequences	Number of operating cycles per sequence		Total number of operating cycles	
		Without current	With current	Without current	With current
C1	1	20 000	0	20 000	0
C2	5	25 000	0	125 000	0
C3	10	25 000	0	250 000	0

8.2.10 Ability to withstand vibration and shock

8.2.10 of IEC 60077-1:2017 applies.

8.2.11 Ability to withstand short-time current

Components shall be capable of withstanding the rated short-time current (I_{CW}) during a rated duration (t_{CW}) according to 5.4.2 of IEC 60077-1:2017).

The recommended values of the rated duration (t_{CW}) are 50 ms and 100 ms.

If it is necessary, a value lower or higher than the recommended values may be chosen under agreement between the user and the manufacturer.

In addition, if other short-time withstand currents are required by the user, they shall be the subject of investigation tests by agreement between the user and the manufacturer.

NOTE Examples of short-circuit duration for protection can be found in IEC 62313.

9 Tests

9.1 Kinds of tests

9.1 of IEC 60077-1:2017 applies.

In addition, when investigation tests or type tests in addition to those specified in this document are required for a special application, they shall be the subject of an agreement between the user and the manufacturer, and may include, for example:

- the influence of harmonics on the temperature rise and breaking characteristics;

– the temperature rise for temporary overload conditions.

9.2 Verification of constructional requirements

The compliance with the constructional requirements described in 8.1 shall be verified, in accordance with 9.2 of IEC 60077-1:2017.

9.3 Type tests

9.3.1 Test sequences

Type tests are grouped together in a number of sequences as shown in Table 7.

Table 7 – List of test sequences

Test sequences	Tests	Subclause
I General performance characteristics	Operating limits Temperature rise Dielectric properties Operational performance capability Verification of dielectric withstand Verification of temperature rise	9.3.3
II Rated service making and breaking capacities (if appropriate)	Rated short-time withstand current Short-circuit making capacity Short-circuit breaking capacity	9.3.4
III Ability to withstand vibrations and shocks	Vibrations Shocks Verification of mechanical operation Verification of dielectric withstand	9.3.5
IV Critical currents range (if appropriate)	Searching for critical currents range	9.3.6
V Climatic conditions (if required)	Environmental tests (dry heat, damp heat, cold, etc.)	9.3.7
VI Other tests (if required)	Electromagnetic compatibility (EMC) Acoustic noise emission	9.3.8

For sequences I and III, the tests shall be carried out in the order listed.

A new sample may be used for each sequence.

A routine test (see 9.4) shall be carried out on every sample before the type test.

9.3.2 General test conditions

The components to be tested shall comply in all their details with the drawings of the type which they represent.

Each sequence I, III and IV (described in Table 7) shall be made on a single specimen in a clean and new condition (or considered as such after refurbishment).

Unless otherwise indicated, the tests shall be performed at the rated operational values (current, voltage, air pressure) for all the circuits (main, control and auxiliary), and in accordance with the values indicated in 5.3.

The values recorded in the test report shall be within the tolerances given in Table 8, unless otherwise specified in the relevant clauses. However, with the agreement of the manufacturer, the tests may be made under more severe conditions than those specified.

For each test, the ambient air temperature shall be measured and recorded in the test report.

The component under test shall be mounted complete on its own support in an enclosure representing the conditions of installation when these are prescribed by the manufacturer, or, alternatively, under the conditions of installation envisaged on the rolling stock under consideration.

Table 8 – Tolerances on test values

All tests	Tests under no load, normal load, and overload conditions	Tests under short-circuit conditions
– Testing duration: $\pm 5\%$		
– Main circuit: Current: $\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix}\%$ Voltage: $\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix}\%$ (including power frequency recovery voltage) – Control and auxiliary circuit: Voltage: $\pm 5\%$ Air pressure: $\pm 5\%$	– Power factor: $\pm 0,05$ – Time constant: $\begin{matrix} +15 \\ 0 \end{matrix}\%$ – Frequency: $\pm 5\%$	– Power factor: $\begin{matrix} 0 \\ 0,05 \end{matrix}$ – Time constant: $\begin{matrix} +25 \\ 0 \end{matrix}\%$ – Frequency: $\pm 5\%$
NOTE For τ_1 time constant tolerance refer to the note of Table 1.		

9.3.3 Test sequence I: General performance characteristics

9.3.3.1 General

This sequence includes the tests and verifications described in Table 7.

9.3.3.2 Operating limits

In addition to the requirements given in 9.3.1 of IEC 60077-1:2017, the tests shall be carried out according to the relevant case stated in 8.2.1.

During and after the tests the component shall operate satisfactorily and, if appropriate, shall comply with the air-tightness tests according to 9.3.4.2 of IEC 60077-1:2017.

9.3.3.3 Measurement of the resistance of circuits

The measurement of the main circuit shall be made with a direct current by measuring the voltage drop or resistance across the terminals of each pole. Alternatively for AC equipment AC impedance may be measured at AC rated frequency.

The current during the measurement shall have any convenient value between 10 % and 100 % of the conventional thermal current.

NOTE Experience shows that an increase of the main circuit resistance cannot alone be considered as a reliable evidence of bad contacts or connections. In such a case, the measurement is repeated with a higher current, as close as possible to the conventional thermal current.

9.3.3.4 Temperature rise

The test shall be carried out according to 9.3.2 of IEC 60077-1:2017, with the following additional requirements:

- temperature rise limits and temperature limits given in 8.2.2;

- where appropriate, the voltage drops along the main circuit shall be measured, especially on terminals and main contacts. This shall be done at the beginning and the end of the temperature rise test.

9.3.3.5 Dielectric properties

The test shall be carried out according to 9.3.3.1 and 9.3.3.2 of IEC 60077-1:2017.

9.3.3.6 Operational performance capability

Taking into account the operating and component categories declared by the manufacturer, the test shall be performed in accordance with requirements of 8.2.9.

For all components, the operations shall be carried out with all appropriate electric and pneumatic circuits supplied at their rated values for each circuit. During each operating cycle, the component shall remain in the closed position for a sufficient time to ensure that the current is fully established, but without exceeding 2 s.

For DC components the peak arc voltage shall be measured.

Between each sequence, inspection and maintenance operations in accordance with instructions previously given by the manufacturer are permitted.

During these operations, the replacement of parts, if any, shall be limited to the contacts (or other parts subject to electric arc) of the main circuit of the component.

At the end of the last sequence, no maintenance operation is permitted before the verifications required in 9.3.3.7 and 9.3.3.8.

9.3.3.7 Verification of dielectric withstand

After the test described in 9.3.3.6 the component shall be able to withstand the dielectric tests required as a routine test in 9.3.3.3 of IEC 60077-1:2017, but with the test voltage values reduced to 75 %.

9.3.3.8 Verification of temperature rise

After the verification described in 9.3.3.7, resistance measurement shall be carried out according to 9.3.3.3.

The verification of the temperature rise according to 9.3.3.4 is required only when the resistance of the main circuit (without maintenance) has increased by more than 50 % of the value before the test according to 9.3.3.3. A small number of no-load operations are allowed in an endeavour to bring the resistance down below this figure; if the test has to be performed, then the temperature rise limits and temperature limits on the contacts mentioned in Table 2 are allowed to be exceeded by 10 K.

For the measurement points, refer to 9.3.2.2 of IEC 60077-1:2017.

9.3.4 Test sequence II: Rated service making and breaking capacities (if appropriate)

9.3.4.1 General

This sequence specifies the following tests:

- rated short-time withstand current;
- short-circuit making capacity;
- short-circuit breaking capacity.

The tests shall be carried out according to the test specification agreed between the user and the manufacturer. The short-circuit breaking or making capacity test shall be carried out in the following conditions:

- voltage equal to the rated operational voltage;
- break time being measured;
- current equal to the maximum breaking or making current of the contactor;
- specified time constant for DC contactor or specified power factor for AC contactor;
- three opening or closing operations should be performed.

9.3.4.2 Verification of the ability to carry the rated short-time withstand current

9.3.4.2.1 General

The test shall be made with the equipment in the closed position. The control mechanism shall be operated at the minimum voltage or air pressure. The current shall be applied for the specified time t_{CW} and shall be at least equal to the specified value I_{CW} at the rated operational voltage. In the case of the testing station having difficulty in making this test at the rated operational voltage, it may be made at any convenient lower voltage, the actual test current being, in this case, equal to the rated short-time withstand current (I_{CW}). This shall be stated in the test report. If, however, momentary contact separation occurs during the test, the test shall be repeated at the rated operational voltage. For this test, over-current releases, if any, likely to operate during the test, shall be rendered inoperative.

9.3.4.2.2 AC test

The value of the current during the calibration is the average of the RMS values of the AC components in all phases. The average value shall be equal to the rated value. The current shall be applied for the specified time t_{CW} . The highest peak value of the current during its first cycle shall be not less than 1,42 times the rated short-time withstand current. When, however, the characteristics of the testing station are such that the above requirements cannot be obtained, the following alternatives are permitted provided that:

$$\int_0^{t_{\text{test}}} i_{\text{test}}^2 dt \geq I^2 \cdot t_{CW}$$

where

t_{test} is the duration of the test;

t_{CW} is the rated duration;

i_{test} is the calibration current if the AC component is not constant or $\geq I_{CW}$.

I is the actual calibration current assumed to have a constant AC component. If the decrement of the short-circuit current of the testing station is such that the rated short-time withstand current cannot be obtained for the rated time without applying initially an excessively high current, the RMS value of the current may be permitted to fall during the test below the specified value, the duration being increased appropriately, provided that the value of the highest peak current is not less than that specified. If, in order to obtain the required peak value, the RMS value of the current has to be increased above the specified current, the duration of the test shall be reduced accordingly.

9.3.4.2.3 DC test

When the characteristics of the testing station are such that the above requirements cannot be obtained for the rated time without applying initially an excessively high current, the value of the current may be permitted to fall during the test below the specified value, the duration being increased appropriately, provided that the maximum value of the current is not less than that specified. If the testing station is unable to make these tests on DC, they may, if agreed

between the user and the manufacturer, be made on AC, provided suitable precautions are taken: for instance, the peak value of current shall not exceed the permissible current.

9.3.4.2.4 Behaviour of the equipment during the test

All component shall be capable of carrying their rated short-time withstand current without causing mechanical damage to any part or separation of the contacts.

It is recognized that, during the test, the temperature rise of current-carrying and adjacent parts of the mechanical switching device may exceed the limits specified in 8.2.2. No temperature rise limits are specified for the short-time current withstand tests but the maximum temperature reached shall not cause significant damage to adjacent parts.

9.3.4.2.5 Behaviour of the equipment after the test

A no-load operation of the mechanical switching device shall be performed immediately after the test, and the contacts shall be open at the first attempt.

After the test, the component shall not show significant deterioration.

As a minimum, visual inspection and verification of dielectric test according to 9.3.3.7 shall be carried out.

9.3.5 Test sequence III: Ability to withstand vibration and shock

9.3.5.1 General

This sequence includes the tests and checks given in Table 7.

9.3.5.2 Vibration

The vibration tests shall be carried out in accordance with the requirements given in 9.3.5 of IEC 60077-1:2017.

When the component has several mechanical states, the test duration shall be distributed so that:

- this distribution represents the expected service;
- all mechanical states are tested.

The tested object shall not change state during the functional random vibration test.

9.3.5.3 Shock

The shock tests shall be carried out in accordance with the requirements given in 9.3.5 of IEC 60077-1:2017.

The test shall include both operational states and the apparatus shall not change state during the test.

9.3.5.4 Verification of functional operation

After the test described in 9.3.5.3, the functional operation shall be checked in accordance with the requirements given in 9.4.2.

9.3.5.5 Verification of dielectric withstand

After the verification described in 9.3.5.4, the component shall be able to withstand the dielectric tests required in 9.3.3.7.

9.3.6 Test sequence IV: Critical currents range

This test concerns searching for critical currents range for DC and AC switchgears of categories A1 and A2 according to the definitions given in 5.5. This test shall be carried out for:

- a test voltage equal to the rated operational voltage;
- a current range from the rated operational current to zero;
- the two rated time constants τ_1 and τ_3 according to Table 1 for DC switchgear;
- the rated power factor according to 5.3.5 for AC switchgear;
- minimum five operations at each value of current.

The exact values of current are not important, provided that each current is approximately half of the previous current.

Lower time constants at τ_3 or power factors are accepted provided that the circuit load inductance has a minimum value of 50 mH.

For DC components the peak arc voltage shall be measured.

NOTE The test enables the manufacturer to supply curves of the arcing time and the peak arc voltage as a function of the breaking current.

9.3.7 Test sequence V: Climatic conditions

This sequence includes the supplementary tests listed below which shall be carried out according to the relevant method of the standards at the recommended test severity listed in Table 9 unless otherwise specified.

Table 9 – Test method and severity

Standard	Test method	Test severity
IEC 60068-2-1 (cold)	Test Ab	At the minimum ambient air temperature Duration not less than 16 h
IEC 60068-2-2 (dry heat)	Test Bd or Be	At the maximum ambient air temperature Duration not less than 16 h.
IEC 60068-2-78 (damp heat, steady state) or IEC 60068-2-30 (damp heat, cyclic)	Test Cab or Test Db	At 40 °C and 95 % of relative humidity Duration not less than 2 days or Temperature between + 25 °C and + 55 °C 95 % of relative humidity Minimum 2 cycles.
IEC 60068-2-52 (salt mist, cyclical test)	Test Kb	Test severity 3

In addition, other tests may be prescribed by the test document according to the specifically defined environmental conditions.

The operating conditions during the tests and the test acceptance criteria shall be stated in the test specification agreed between the user and the manufacturer. In the absence of any specific acceptance criteria, the component shall be capable of performing the functional operation tests (see 9.4.2).

The particular parameters shall be recorded in the test report.

Where applicable, an air-tightness test shall be carried out during and after exposure at dry heat and cold in accordance with 9.3.4.2 of IEC 60077-1:2017.

A new sample should be used for each test. However, the same sample may be used again if it is considered as new after refurbishment.

9.3.8 Test sequence VI: Other tests

9.3.8.1 General

This sequence may include supplementary tests such as:

- electromagnetic compatibility;
- acoustic noise emission.

9.3.8.2 Electromagnetic compatibility (EMC)

EMC shall be carried out, if applicable, in accordance with the requirements given in 9.3.6 of IEC 60077-1:2017.

9.3.8.3 Acoustic noise emission

Acoustic noise emission may be carried out, if requested, in accordance with the requirements given in 9.3.7 of IEC 60077-1:2017.

9.4 Routine tests

9.4.1 General

Engineering and statistical analyses may show that routine tests on each component are not always necessary; in this case sampling tests shall be made.

9.4.2 Functional test

The test shall be carried out according to 9.3.1.2 of IEC 60077-1:2017.

In the absence of specific requirements, the test shall consist of checking 20 times in succession that the component operates satisfactorily under no current in the main circuit.

9.4.3 Measurement of resistance or impedance

The test shall be carried out according to 9.2.3 of IEC 60077-1:2017.

9.4.4 Air-tightness (for pneumatic components)

The test shall be carried out according to 9.3.4.2 of IEC 60077-1:2017.

9.4.5 Dielectric withstand

The test shall be carried out according to 9.3.3.3 of IEC 60077-1:2017.

9.4.6 Check on the setting and operation of protective equipment and relays (calibration)

The test shall be carried out according to 9.3.4.5 of IEC 60077-1:2017.

Annex A

(normative)

Correspondence between auxiliary contacts and steady states of switchgear

Auxiliary contacts shall indicate the position of the main circuit of the switchgear. To this purpose, two types of auxiliary contacts are generally defined by the terminology of IEC 60050-441 [SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-12 and 441-15-13]:

- the make contact ("a" contact), and
- the break contact ("b" contact).

These definitions are related to a given steady state, taken as reference, which is:

- the position maintained by the switchgear when it is not activated, if it has a biased position in such conditions;
- the position where the main circuit is open if the switchgear has no biased position when it is not activated;
- a position to be defined if neither of the above definitions is applicable.

A switchgear may be considered to be fully closed for all stable positions of its movement for which compliance with temperature rise requirements can be proved. If this cannot be fulfilled, it shall be considered as not fully closed.

In the same way, a switchgear may be considered as sufficiently open for all positions of its movement for which the dielectric voltage required between its main contacts can be withstood. If this cannot be fulfilled, it shall be considered as not sufficiently open.

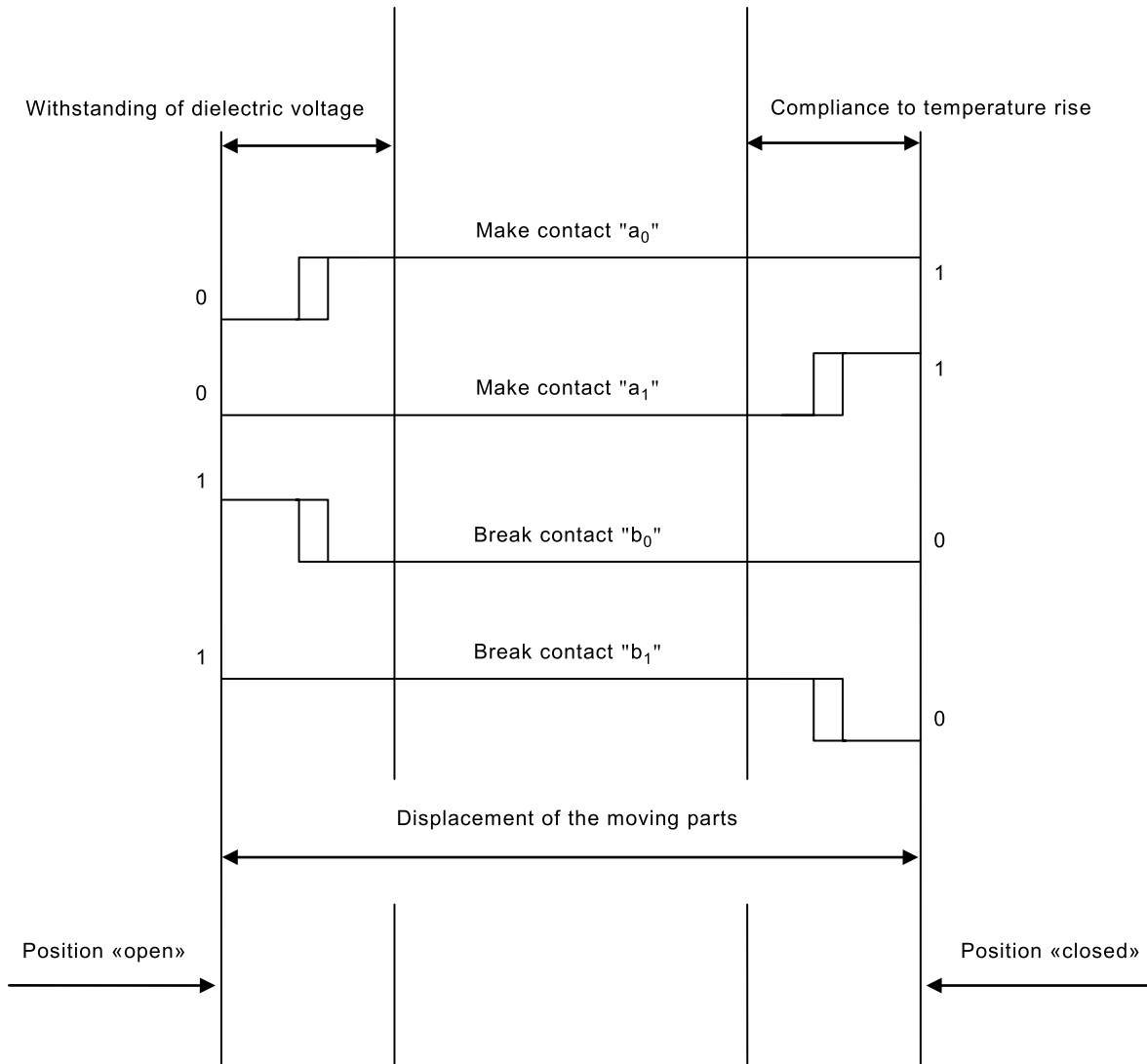
Auxiliary contacts shall therefore be designed so as to be capable of indicating whether the switchgear is:

- fully closed, or
- sufficiently open, or
- in an intermediate position, if neither of the previous indications can be obtained.

A make contact "a" should be named "a₁" if its closing indicates that the main contact is well closed, and "a₀" if its opening indicates that the main contact is sufficiently open.

A break contact "b" should be named "b₁" if its opening indicates that the main contact is well closed, and "b₀" if its closing indicates that the main contact is sufficiently open.

Figure A.1 shows the different types of auxiliary contacts.



IEC

Figure A.1 – Relationship between auxiliary contacts and steady states of switchgear

Bibliography

IEC 60050-441:1984, *International Electrotechnical Vocabulary – Switchgear, controlgear and fuses*

IEC 60050-441:1984/AMD1:2000

IEC 60077-3, *Railway applications – Electric equipment for rolling stock – Part 3: Electrotechnical components – Rules for d.c. circuit-breakers*

IEC 60077-4, *Railway applications – Electric equipment for rolling stock – Part 4: Electrotechnical components – Rules for a.c. circuit-breakers*

IEC 60077-5, *Railway applications – Electric equipment for rolling stock – Part 5: Electrotechnical components – Rules for HV fuses*

IEC 60571, *Railway applications – Electronic equipment used on rolling stock*

IEC 60850, *Railway applications – Supply voltages of traction systems*

IEC 60947-1, *Low-voltage switchgear and controlgear – Part 1: General rules*

IEC 60947-4-1, *Low-voltage switchgear and controlgear – Part 4-1: Contactors and motor-starters – Electromechanical contactors and motor-starters*

IEC 61140, *Protection against electric shock – Common aspects for installations and equipment*

IEC 61373, *Railway applications – Rolling stock equipment – Shock and vibration tests*

IEC 62236-3-1, *Railway applications – Electromagnetic compatibility – Part 3-1: Rolling stock – Train and complete vehicle*

IEC 62236-3-2, *Railway applications – Electromagnetic compatibility – Part 3-2: Rolling stock – Apparatus*

IEC 62313, *Railway applications – Power supply and rolling stock – Technical criteria for the coordination between power supply (substation) and rolling stock*

IEC 62497-1, *Railway applications – Insulation coordination – Part 1: Basic requirements – Clearances and creepage distances for all electrical and electronic equipment*

IEC 62498-1, *Railway applications – Environmental conditions for equipment – Part 1: Equipment on board rolling stock*

SOMMAIRE

AVANT-PROPOS	38
1 Domaine d'application	40
2 Références normatives	41
3 Termes, définitions et termes abrégés	41
3.1 Composants	41
3.2 Parties de composant	43
3.3 Caractéristiques de fonctionnement	45
3.4 Termes abrégés	49
4 Classification	49
5 Caractéristiques	49
5.1 Liste des caractéristiques	49
5.2 Type de composant	49
5.3 Valeurs assignées et valeurs limites du circuit principal	50
5.3.1 Généralités	50
5.3.2 Tensions assignées	50
5.3.3 Courants assignés	50
5.3.4 Constantes de temps assignées (pour les appareillages de connexion à courant continu)	51
5.3.5 Facteurs de puissance assignés (pour les appareillages de connexion à courant alternatif)	51
5.4 Fréquences de fonctionnement	51
5.5 Classes de composants	51
5.6 Circuits de commande électriques	52
5.7 Circuits de commande pneumatiques	52
5.8 Commande manuelle	52
5.9 Circuits auxiliaires électriques	53
5.10 Circuits auxiliaires pneumatiques	53
5.11 Valeurs crêtes de la tension d'arc	53
6 Informations sur le produit	53
6.1 Nature de l'information	53
6.1.1 Généralités	53
6.1.2 Documentation sur le composant	53
6.1.3 Autres informations	54
6.2 Marquage	54
6.3 Instructions pour le stockage, l'installation, le fonctionnement et l'entretien	55
7 Conditions normales de service	55
8 Exigences relatives à la construction et au fonctionnement	55
8.1 Exigences relatives à la construction	55
8.1.1 Généralités	55
8.1.2 Bornes et capacité de connexion	55
8.1.3 Borne de masse de protection	55
8.2 Exigences relatives au fonctionnement	56
8.2.1 Conditions de fonctionnement	56
8.2.2 Températures limites	56
8.2.3 Fonctionnement à la mise en service	57
8.2.4 Compatibilité électromagnétique (CEM)	57

8.2.5	Emission de bruit acoustique	57
8.2.6	Distances d'isolement	57
8.2.7	Lignes de fuite	57
8.2.8	Surtensions de manœuvre	58
8.2.9	Aptitude au fonctionnement en service	58
8.2.10	Tenue aux vibrations et aux chocs	60
8.2.11	Tenue au courant de courte durée admissible	60
9	Essais	60
9.1	Nature des essais	60
9.2	Vérification des exigences relatives à la construction	60
9.3	Essais de type	60
9.3.1	Séquences d'essais	60
9.3.2	Conditions générales d'essais	61
9.3.3	Séquence d'essai I: Caractéristiques générales de fonctionnement	62
9.3.4	Séquence d'essai II: tenue aux vibrations et aux chocs (le cas échéant).....	63
9.3.5	Séquence d'essai III: tenue aux vibrations et aux chocs	65
9.3.6	Séquence d'essai IV: courants critiques.....	66
9.3.7	Séquence d'essai V: conditions climatiques.....	66
9.3.8	Séquence d'essai VI: autres essais	67
9.4	Essais individuels de série	68
9.4.1	Généralités	68
9.4.2	Essai fonctionnel	68
9.4.3	Mesures des résistances ou des impédances	68
9.4.4	Étanchéité (pour les composants pneumatiques)	68
9.4.5	Tenue diélectrique	68
9.4.6	Contrôle des réglages et fonctionnement des matériels de protection et des relais (étalonnage)	68
Annexe A (normative) Correspondance entre les contacts auxiliaires et les positions établies d'un appareil de connexion		69
Bibliographie.....		71
Figure A.1 – Relation entre les contacts auxiliaires et les positions établies d'un appareil de connexion.....		70
Tableau 1 – Constantes de temps assignées		51
Tableau 2 – Limites d'échauffement et températures limites		57
Tableau 3 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A1		59
Tableau 4 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A2		59
Tableau 5 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A3		59
Tableau 6 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A4		60
Tableau 7 – Liste des séquences d'essais		61
Tableau 8 – Tolérances des grandeurs d'essai		62
Tableau 9 – Méthode et degré de sévérité d'essai		67

COMMISSION ÉLECTROTECHNIQUE INTERNATIONALE

APPLICATIONS FERROVIAIRES – ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES DU MATÉRIEL ROULANT –

Partie 2: Composants électrotechniques – Règles générales

AVANT-PROPOS

- 1) La Commission Electrotechnique Internationale (IEC) est une organisation mondiale de normalisation composée de l'ensemble des comités électrotechniques nationaux (Comités nationaux de l'IEC). L'IEC a pour objet de favoriser la coopération internationale pour toutes les questions de normalisation dans les domaines de l'électricité et de l'électronique. A cet effet, l'IEC – entre autres activités – publie des Normes internationales, des Spécifications techniques, des Rapports techniques, des Spécifications accessibles au public (PAS) et des Guides (ci-après dénommés «Publication(s) de l'IEC»). Leur élaboration est confiée à des comités d'études, aux travaux desquels tout Comité national intéressé par le sujet traité peut participer. Les organisations internationales, gouvernementales et non gouvernementales, en liaison avec l'IEC, participent également aux travaux. L'IEC collabore étroitement avec l'Organisation Internationale de Normalisation (ISO), selon des conditions fixées par accord entre les deux organisations.
- 2) Les décisions ou accords officiels de l'IEC concernant les questions techniques représentent, dans la mesure du possible, un accord international sur les sujets étudiés, étant donné que les Comités nationaux intéressés sont représentés dans chaque comité d'études.
- 3) Les Publications de l'IEC se présentent sous la forme de recommandations internationales et sont agréées comme telles par les Comités nationaux de l'IEC. Tous les efforts raisonnables sont entrepris afin que l'IEC s'assure de l'exactitude du contenu technique de ses publications; l'IEC ne peut pas être tenue responsable de l'éventuelle mauvaise utilisation ou interprétation qui en est faite par un quelconque utilisateur final.
- 4) Dans le but d'encourager l'uniformité internationale, les Comités nationaux de l'IEC s'engagent, dans toute la mesure possible, à appliquer de façon transparente les Publications de l'IEC dans leurs publications nationales et régionales. Toutes divergences entre toutes Publications de l'IEC et toutes publications nationales ou régionales correspondantes doivent être indiquées en termes clairs dans ces dernières.
- 5) L'IEC elle-même ne fournit aucune attestation de conformité. Des organismes de certification indépendants fournissent des services d'évaluation de conformité et, dans certains secteurs, accèdent aux marques de conformité de l'IEC. L'IEC n'est responsable d'aucun des services effectués par les organismes de certification indépendants.
- 6) Tous les utilisateurs doivent s'assurer qu'ils sont en possession de la dernière édition de cette publication.
- 7) Aucune responsabilité ne doit être imputée à l'IEC, à ses administrateurs, employés, auxiliaires ou mandataires, y compris ses experts particuliers et les membres de ses comités d'études et des Comités nationaux de l'IEC, pour tout préjudice causé en cas de dommages corporels et matériels, ou de tout autre dommage de quelque nature que ce soit, directe ou indirecte, ou pour supporter les coûts (y compris les frais de justice) et les dépenses découlant de la publication ou de l'utilisation de cette Publication de l'IEC ou de toute autre Publication de l'IEC, ou au crédit qui lui est accordé.
- 8) L'attention est attirée sur les Références normatives citées dans cette publication. L'utilisation de publications référencées est obligatoire pour une application correcte de la présente publication.
- 9) L'attention est attirée sur le fait que certains des éléments de la présente Publication de l'IEC peuvent faire l'objet de droits de brevet. L'IEC ne saurait être tenue pour responsable de ne pas avoir identifié de tels droits de brevet et de ne pas avoir signalé leur existence.

La Norme internationale IEC 60077-2 a été établie par le comité d'études 9 d'IEC: Matériels et systèmes électriques ferroviaires.

Cette seconde édition annule et remplace la première édition de l'IEC 60077-2, publiée en 1999. Elle constitue une révision technique.

Cette édition inclut les modifications techniques majeures suivantes par rapport à l'édition précédente:

- a) Pouvoir de coupure en court-circuit;
- b) Courant assigné de courte durée admissible;
- c) Plage de courants critiques;

d) Spécification des conditions climatiques.

Cette norme doit être lue conjointement avec l'IEC 60077-1.

Le texte de cette norme est issu des documents suivants:

FDIS	Rapport de vote
9/2267/FDIS	9/2279/RVD

Le rapport de vote indiqué dans le tableau ci-dessus donne toute information sur le vote ayant abouti à l'approbation de cette norme.

Une liste de toutes les parties de la série IEC 60077, publiées sous le titre général *Applications ferroviaires – Équipements électriques du matériel roulant*, peut être consultée sur le site web de l'IEC.

Cette publication a été rédigée selon les Directives ISO/IEC, Partie 2.

Le comité a décidé que le contenu de cette publication ne sera pas modifié avant la date de stabilité indiquée sur le site web de l'IEC sous «<http://webstore.iec.ch>» dans les données relatives à la publication recherchée. A cette date, la publication sera

- reconduite,
- supprimée,
- remplacée par une édition révisée, ou
- amendée.

APPLICATIONS FERROVIAIRES – ÉQUIPEMENTS ÉLECTRIQUES DU MATÉRIEL ROULANT –

Partie 2: Composants électrotechniques – Règles générales

1 Domaine d'application

La présente partie de l'IEC 60077 donne, en complément des règles énoncées dans l'IEC 60077-1, les règles générales applicables à tous les composants électrotechniques installés dans les circuits de puissance, circuits auxiliaires, circuits de commande et de contrôle, etc., installés sur le matériel roulant ferroviaire.

Le présent document a pour but d'adapter les règles générales données dans l'IEC 60077-1 aux composants électrotechniques du matériel roulant afin d'harmoniser les exigences et les essais à la gamme de composants correspondante.

Les composants électrotechniques sont principalement les appareillages de connexion et de commande, comprenant les relais, les électrovalves, les résistances, les fusibles, etc., quelle que soit la nature de leur commande.

L'incorporation de composants électroniques ou de sous-ensembles électroniques dans les composants électrotechniques est maintenant une pratique courante. Bien que le présent document ne soit pas applicable aux matériels électroniques, la présence de composants électroniques n'est pas une raison suffisante pour exclure ces composants électrotechniques du champ d'application du présent document.

Ces sous-ensembles électroniques sont conformes à la norme appropriée.

Après accord entre utilisateur et fabricant, certaines règles sont utilisées pour les composants électrotechniques installés sur des véhicules autres que ceux du matériel roulant ferroviaire, tels que les locomotives de mine, les trolleybus, etc.

Le présent document énonce:

- a) les caractéristiques des composants;
- b) les conditions de service auxquelles les composants doivent satisfaire;
- c) les essais destinés à confirmer que les composants satisfont à ces caractéristiques dans ces conditions de service et les méthodes correspondantes;
- d) les informations qu'il faut marquer ou fournir avec l'appareil.

Le présent document ne couvre pas les composants électrotechniques industriels qui répondent aux exigences de leurs propres normes de produit(s). Dans le but d'obtenir un fonctionnement satisfaisant de ceux-ci sur le matériel roulant, le présent document est employé uniquement pour spécifier les exigences particulières relatives à l'application ferroviaire. Dans ce cas, un document spécifique indiquerait les exigences complémentaires auxquelles il faut que les composants industriels satisfassent, par exemple:

- pour être adaptés (tension de commande, conditions d'environnement, etc.), ou
- pour être installés et utilisés de sorte qu'ils n'aient pas à subir les conditions particulières du milieu ferroviaire, ou
- pour subir des essais additionnels afin de prouver que ces composants peuvent supporter de manière satisfaisante les conditions ferroviaires.

Dans l'éventualité où une différence existerait entre les exigences du présent document et une norme de produit ferroviaire de matériel roulant pertinente, les exigences de la norme de produit prévaudraient.

2 Références normatives

Les documents suivants cités dans le texte constituent, pour tout ou partie de leur contenu, des exigences du présent document. Pour les références datées, seule l'édition citée s'applique. Pour les références non datées, la dernière édition du document de référence s'applique (y compris les éventuels amendements).

IEC 60050-811:2017, *Vocabulaire Electrotechnique International – Chapitre 811: Traction électrique*

IEC 60068-2-1, *Essais d'environnement – Partie 2-1: Essais – Essais A: froid*

IEC 60068-2-2, *Essais d'environnement – Partie 2-2: Essais – Essais B: chaleur sèche*

IEC 60068-2-30, *Essais d'environnement – Partie 2-30: Essais – Essai Db: essai cyclique de chaleur humide (cycle de 12 h + 12 h)*

IEC 60068-2-52, *Essais d'environnement – Partie 2-52: Essais – Essai Kb: brouillard salin, essai cyclique (solution de chlorure de sodium)*

IEC 60068-2-78, *Essais d'environnement – Partie 2-78: Essais – Essais Cab: chaleur humide, essai continu*

IEC 60077-1:2017, *Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant – Partie 1: Conditions générales de service et règles générales*

IEC 60417, *Symboles graphiques utilisables sur le matériel* (disponible à <http://www.graphical-symbols.info/equipment>)

IEC 60529, *Degrés de protection procurés par les enveloppes (code IP)*

IEC TR 60943, *Guide concernant l'échauffement admissible des parties des matériels électriques, en particulier les bornes de raccordement*

3 Termes, définitions et termes abrégés

Pour les besoins du présent document, les termes et définitions donnés dans l'IEC 60077-1 ainsi que les suivants s'appliquent.

L'ISO et l'IEC entretiennent des bases de données terminologiques pour l'usage de la normalisation aux adresses suivantes:

- IEC Electropedia: disponible à l'adresse <http://www.electropedia.org/>
- ISO Online browsing platform: disponible à l'adresse <http://www.iso.org/obp>

3.1 Composants

3.1.1

composant électrique actif

organe simple ou assemblage d'organes qui, en réponse à une commande, exécute une fonction ou diverses fonctions indissociables de nature logique ou analogique par

changement d'état, et pour lequel la commande ou la fonction est électrique (par ex. contacteur, relais, etc.)

Note 1 à l'article: Le terme «composant électrique passif» est défini comme l'antonyme de ce terme.

3.1.2

composant électrique passif

organe simple, ou assemblage d'organes, qui n'appartient pas aux composants électriques actifs et a au moins une fonction électrique (par ex. isolateur, connexion permanente, résistance, condensateur, etc.)

3.1.3

appareillage

terme général applicable aux appareils de connexion et à leur combinaison avec des appareils de commande, de mesure, de protection et de réglage qui leur sont associés, ainsi qu'aux ensembles de tels appareils avec les connexions, les accessoires, les enveloppes et les supports correspondants

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007,441-11-01]

3.1.4

appareillage de connexion

terme général applicable aux appareils de connexion et à leur combinaison avec des appareils de commande, de mesure, de protection et de réglage qui leur sont associés, ainsi qu'aux ensembles de tels appareils avec les connexions, les accessoires, les enveloppes et les supports correspondants, destinés en principe à être utilisés dans le domaine de la production, du transport, de la distribution et de la transformation de l'énergie électrique

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-11-02]

3.1.5

appareillage de commande

terme général applicable aux appareils de connexion et à leur combinaison avec des appareils de commande, de mesure, de protection et de réglage qui leur sont associés, ainsi qu'aux ensembles de tels appareils avec les connexions, les accessoires, les enveloppes et les supports correspondants, destinés en principe à la commande des appareils utilisateurs d'énergie électrique

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-11-03]

3.1.6

appareil de connexion

appareil destiné à établir ou à interrompre le courant dans un ou plusieurs circuits électriques

Note 1 à l'article: Un appareil de connexion peut effectuer l'une de ces manœuvres ou les deux.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-01, modifié – La Note 1 à l'article a été ajoutée.]

3.1.7

fusible

appareil qui, par la fusion d'un ou de plusieurs de ses éléments conçus et calibrés à cet effet, ouvre le circuit dans lequel il est inséré en coupant le courant lorsque celui-ci dépasse pendant un temps suffisant une valeur donnée

Note 1 à l'article: Le fusible comprend toutes les parties qui constituent l'appareil complet.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-18-01, modifié – La deuxième phrase a été changée en Note 1 à l'article]

3.1.8

interrupteur, <mécanique>

appareil mécanique de connexion capable d'établir, de supporter et d'interrompre des courants dans les conditions normales du circuit, y compris éventuellement les conditions spécifiées de surcharge en service, ainsi que de supporter pendant une durée spécifiée des courants dans des conditions anormales spécifiées du circuit telles que celles du court-circuit

Note 1 à l'article: Un interrupteur peut être capable d'établir des courants de court-circuit mais n'est pas capable de les couper.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-10]

3.1.9

appareil mécanique de connexion

appareil de connexion destiné à fermer et à ouvrir un ou plusieurs circuits électriques au moyen de contacts séparables

Note 1 à l'article: Tout appareil mécanique de connexion peut être désigné en fonction du milieu dans lequel ses contacts s'ouvrent et se ferment, par exemple: air, SF6, huile.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-02]

3.1.10

disjoncteur

appareil mécanique de connexion capable d'établir, de supporter et d'interrompre des courants dans les conditions normales du circuit, ainsi que d'établir, de supporter pendant une durée spécifiée et d'interrompre des courants dans les conditions anormales spécifiées du circuit telles que celles du court-circuit

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-14-20]

3.1.11

contacteur

appareil mécanique de connexion ayant une seule position de repos, commandé autrement qu'à la main, capable d'établir, de supporter et d'interrompre des courants dans les conditions normales du circuit, y compris les conditions de surcharge en service

Note 1 à l'article: Les contacteurs peuvent être désignés suivant la façon dont est fourni l'effort nécessaire à la fermeture des contacts principaux.

Note 2 à l'article: La définition est la même que «contacteur mécanique»: IEC 60050-441:1984/AMD1:2007, 441-14-33.

3.1.12

sectionneur

appareil mécanique de connexion qui assure, en position d'ouverture, une distance de sectionnement satisfaisant à des conditions spécifiées

Note 1 à l'article: Un sectionneur est capable d'ouvrir et de fermer un circuit seulement lorsqu'un courant d'intensité négligeable est interrompu ou établi, ou bien lorsqu'il ne se produit aucun changement notable de la tension aux bornes de chacun des pôles du sectionneur. Il est aussi capable de supporter des courants dans les conditions normales du circuit et de supporter des courants pendant une durée spécifiée dans des conditions anormales telles que celles du court-circuit.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-29-17]

3.2 Parties de composant

3.2.1

pôle d'un appareil de connexion

élément constituant d'un appareil de connexion associé exclusivement à un chemin conducteur électriquement séparé appartenant à son circuit principal, cet élément ne

comprenant pas les éléments constituant assurant la fixation et le fonctionnement d'ensemble de tous les pôles

Note 1 à l'article: Un appareil de connexion est appelé unipolaire s'il n'a qu'un pôle. S'il a plus d'un pôle, il peut être appelé multipolaire (bipolaire, tripolaire, etc.) à condition que les pôles soient ou puissent être liés entre eux de façon qu'ils fonctionnent ensemble.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-01]

3.2.2

circuit principal, <d'un appareil de connexion>

ensemble des pièces conductrices d'un appareil de connexion insérées dans le circuit qu'il a pour fonction de fermer ou d'ouvrir

Note 1 à l'article: Cela ne comprend pas les parties du circuit auxiliaire d'un appareil de connexion (voir 3.2.4).

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-02, modifié – La Note 1 à l'article a été ajoutée.]

3.2.3

circuit de commande, <d'un appareil de connexion>

ensemble des pièces conductrices d'un appareil de connexion, autres que celles du circuit principal, insérées dans un circuit utilisé pour commander la manœuvre de fermeture ou la manœuvre d'ouverture ou les deux manœuvres de l'appareil

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-03]

3.2.4

circuit auxiliaire, <d'un appareil de connexion>

ensemble des pièces conductrices d'un appareil de connexion destinées à être insérées dans un circuit autre que le circuit principal et les circuits de commande de l'appareil

Note 1 à l'article: Certains circuits auxiliaires remplissent des fonctions supplémentaires, telles que la signalisation, le verrouillage, etc., et, à ce titre, ils peuvent faire partie du circuit de commande d'un autre appareil de connexion.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-04]

3.2.5

contact, <d'un appareil mécanique de connexion>

pièces conductrices destinées à établir la continuité d'un circuit lorsqu'elles se touchent et qui, par leur mouvement relatif pendant une manœuvre, ouvrent ou ferment un circuit ou, dans le cas de contacts pivotants ou glissants, maintiennent la continuité du circuit

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-05]

3.2.6

contact principal

contact inséré dans le circuit principal d'un appareil mécanique de connexion, prévu pour supporter, dans la position de fermeture, le courant du circuit principal

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-07]

3.2.7

contact auxiliaire

contact inséré dans un circuit auxiliaire et manœuvré mécaniquement par l'appareil de connexion

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-10]

3.2.8

contact de travail

contact fermé lorsque le contact principal d'un appareil mécanique de connexion est à l'état de travail et ouvert lorsque le contact principal d'un appareil mécanique de connexion est à l'état de repos

Note 1 à l'article: Voir les informations complémentaires à l'Annexe A du présent document.

Note 2 à l'article: «contact à fermeture» est un terme déconseillé.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-31-03, modifié – «relais» est remplacé par «le contact principal d'un appareil mécanique de connexion». La Note 1 à l'article et la Note 2 à l'article ont été ajoutées.]

3.2.9

contact de repos

contact ouvert lorsque le contact principal d'un appareil mécanique de connexion est à l'état de travail et fermé lorsque le contact principal d'un appareil mécanique de connexion est à l'état de repos

Note 1 à l'article: Voir les informations complémentaires à l'Annexe A du présent document.

Note 2 à l'article: «contact à ouverture» est un terme déconseillé.

[SOURCE: IEC 60050-811:2017, 811-31-04, modifié – «relais» est remplacé par «contact principal d'un appareil mécanique de connexion». La Note 1 à l'article et la Note 2 à l'article ont été ajoutées.]

3.2.10

relais, <électrique>

dispositif destiné à produire des modifications soudaines prédéterminées, dans un ou plusieurs circuits électriques de sortie, lorsque certaines conditions sont remplies dans les circuits électriques d'entrée dont il subit l'action

Note 1 à l'article: La présente définition peut également être appliquée à des relais dont la commande n'est pas électrique.

[SOURCE: IEC 60050-151:2001, 151-13-31, modifié – La Note 1 à l'article a été ajoutée.]

3.2.11

déclencheur, <d'un appareil mécanique de connexion>

dispositif raccordé mécaniquement à un appareil mécanique de connexion dont il libère les organes de retenue et qui permet l'ouverture ou la fermeture de l'appareil

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-17]

3.3 Caractéristiques de fonctionnement

3.3.1

manœuvre, <d'un appareil mécanique de connexion>

passage d'un ou de plusieurs contacts mobiles d'une position à une position adjacente

Note 1 à l'article: Par exemple, pour un disjoncteur, ce pourra être une manœuvre de fermeture ou une manœuvre d'ouverture.

Note 2 à l'article: Si une distinction est nécessaire, on emploiera les mots manœuvre électrique (par exemple: établissement ou coupure) et manœuvre mécanique (par exemple: fermeture ou ouverture).

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-01]

3.3.2

cycle de manœuvres, <d'un appareil mécanique de connexion>

suite de manœuvres d'une position à une autre avec retour à la première position en passant par toutes les autres positions, s'il en existe

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-02]

3.3.3

commande manuelle

commande d'une manœuvre, effectuée par intervention humaine

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-04]

3.3.4

position de fermeture, <d'un appareil mécanique de connexion>

position dans laquelle la continuité prédéterminée du circuit principal de l'appareil est assurée

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-22]

3.3.5

position d'ouverture, <d'un appareil mécanique de connexion>

position dans laquelle les exigences déterminées de tension de tenue diélectrique entre contacts ouverts sont assurées dans le circuit principal de l'appareil

Note 1 à l'article: Cette définition diffère de celle du VEI 441-16-23 pour satisfaire aux exigences relatives aux propriétés diélectriques.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-16-23, modifié – «la distance d'isolement» est remplacé par «les exigences de tension de tenue diélectrique». La Note 1 à l'article a été ajoutée.]

3.3.6

courant coupé, <d'un appareil de connexion ou d'un fusible>

courant dans un pôle d'un appareil de connexion ou dans un fusible évalué à l'instant de l'amorçage de l'arc au cours d'une coupure

Note 1 à l'article: En courant alternatif, ce courant est exprimé par la valeur efficace symétrique de la composante alternative.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-07, modifié – La Note 1 à l'article a été ajoutée.]

3.3.7

courant présumé, <d'un circuit et relatif à un appareil de connexion ou à un fusible>

courant qui circulerait dans le circuit si chaque pôle de l'appareil de connexion ou le fusible était remplacé par un conducteur d'impédance négligeable

Note 1 à l'article: La méthode à employer pour évaluer et pour exprimer le courant présumé doit être spécifiée dans la publication correspondante.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-01]

3.3.8

courant établi présumé, <pour un pôle d'un appareil de connexion>

courant présumé lorsqu'il est établi dans des conditions spécifiées

Note 1 à l'article: Les conditions spécifiées peuvent se rapporter à la méthode d'établissement, par exemple par un appareil de connexion idéal, ou à l'instant d'établissement, par exemple conduisant à la valeur maximale de crête ou à la vitesse maximale d'accroissement. La spécification de ces conditions est donnée dans la publication correspondante.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-05]

3.3.9

courant coupé présumé, <pour un pôle d'un appareil de connexion ou un fusible>
courant présumé évalué à l'instant correspondant au début du phénomène de coupure

Note 1 à l'article: Des spécifications concernant l'instant du début du phénomène de coupure sont disponibles dans la publication correspondante. Pour les appareils mécaniques de connexion ou les fusibles, cet instant est habituellement choisi comme l'instant du début d'un arc au cours d'une coupure.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-06]

3.3.10

pouvoir de coupure, <d'un appareil de connexion ou d'un fusible>
valeur de courant présumé qu'un appareil de connexion ou un fusible est capable d'interrompre sous une tension donnée et dans des conditions prescrites d'emploi et de comportement

Note 1 à l'article: La tension à fixer et les conditions à prescrire sont précisées dans la publication correspondante.

Note 2 à l'article: En courant alternatif, ce courant est exprimé par la valeur efficace symétrique de la composante alternative.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-08, modifié – La Note 2 à l'article a été modifiée]

3.3.11

pouvoir de coupure en court-circuit
pouvoir de coupure pour lequel les conditions prescrites comprennent un court-circuit aux bornes de l'appareil de connexion

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-11]

3.3.12

courant critique
plage de courants critiques
valeur de courant ou plage de valeurs pour lesquelles le composant n'est pas capable de fonctionner sans risque de défaut de coupure

Note 1 à l'article: En courant alternatif, seul le contacteur à courant alternatif est applicable.

3.3.13

pouvoir de fermeture, <d'un appareil de connexion>
valeur du courant présumé établi qu'un appareil de connexion est capable d'établir sous une tension donnée et dans des conditions prescrites d'emploi et de comportement

Note 1 à l'article: La tension à fixer et les conditions à prescrire sont précisées dans les publications correspondantes.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-09, modifié – Dans la Note 1 à l'article, «spécifications individuelles» est remplacé par «publications»]

3.3.14

pouvoir de fermeture en court-circuit
pouvoir de fermeture pour lequel les conditions prescrites comprennent un court-circuit aux bornes de l'appareil de connexion

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-10]

3.3.15

courant de courte durée admissible

courant qu'un circuit ou un appareil de connexion dans la position de fermeture peut supporter pendant un court intervalle de temps spécifié et dans des conditions prescrites d'emploi et de comportement

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-17]

3.3.16

tension de rétablissement

tension qui apparaît entre les bornes d'un appareil de connexion ou d'un fusible après l'interruption du courant

Note 1 à l'article: Cette tension peut être considérée durant deux intervalles de temps consécutifs, l'un durant lequel existe une tension transitoire, suivi par un second intervalle durant lequel la tension de rétablissement à fréquence industrielle ou en régime établi existe seule.

Note 2 à l'article: Cette définition s'applique à un appareil unipolaire. Pour un appareil multipolaire, c'est la tension entre phases entre les bornes d'alimentation de l'appareil.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-25, modifié – La Note 2 à l'article a été ajoutée.]

3.3.17

tension d'arc, <d'un appareil mécanique de connexion> (en valeur de crête)

valeur maximale instantanée de tension, qui dans des conditions prescrites, apparaît entre les bornes d'un pôle d'un appareil de connexion pendant la durée d'arc

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-30]

3.3.18

durée d'ouverture, <d'un appareil mécanique de connexion>

intervalle de temps entre l'instant spécifié de début de la manœuvre d'ouverture et l'instant de la séparation des contacts d'arc sur tous les pôles

Note 1 à l'article: L'instant de début de la manœuvre d'ouverture, c'est-à-dire l'émission de l'ordre d'ouverture (par exemple, l'alimentation d'un déclencheur, etc.) est donné dans la publication correspondante.

Note 2 à l'article: Le terme «durée de fermeture» est défini comme l'antonyme de ce terme.

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-36, modifié – La Note 2 à l'article a été ajoutée.]

3.3.19

durée d'arc, <d'un pôle ou d'un fusible>

intervalle de temps entre l'instant de début de l'arc sur un pôle ou sur un fusible et l'instant de l'extinction finale de l'arc sur ce pôle ou ce fusible

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-37]

3.3.20

durée de coupure

intervalle de temps entre le début de la durée d'ouverture d'un appareil mécanique de connexion, ou le début de la durée de préarc d'un fusible, et la fin de la durée d'arc

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-39]

3.3.21

durée de fermeture

intervalle de temps entre le début de la manœuvre de fermeture et l'instant où les contacts se touchent dans tous les pôles

[SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-17-41]

3.4 Termes abrégés

CA	Courant alternatif
CC	Courant continu
CEM	Compatibilité électromagnétique
RMS	Valeur efficace (Root Mean Square value)

4 Classification

Cet article est destiné à énumérer les caractéristiques d'un composant sur lesquelles le fabricant donne des informations, et qui doivent être vérifiées par des essais si nécessaire.

Les composants sont classés:

- selon leur fréquence de fonctionnement C1, C2 ou C3;
Les caractéristiques de ces catégories, applicables uniquement aux composants électriques actifs, sont données en 5.4;
- selon leur classe de composant A1, A2, A3, A4 ou B;
Les caractéristiques de ces catégories sont données en 5.5;
- selon le type de conception:
 - construction ouverte;
 - construction sous enveloppe;
- selon le degré de protection procuré par l'enveloppe (voir l'IEC 60529).

5 Caractéristiques

5.1 Liste des caractéristiques

Les caractéristiques d'un composant doivent être celles de la liste suivante selon le cas:

- type de composant (5.2);
- valeurs assignées et valeurs limites du circuit principal (5.3);
- fréquences de fonctionnement (5.4);
- classes de composants (5.5);
- circuits de commande électriques (5.6);
- circuits de commande pneumatiques (5.7);
- commande manuelle (5.8);
- circuits auxiliaires électriques (5.9);
- circuits auxiliaires pneumatiques (5.10);
- valeurs crêtes de la tension d'arc (5.11).

5.2 Type de composant

Il est nécessaire d'indiquer selon le cas:

- le type de composant (par ex. contacteur à courant continu, sectionneur, manipulateur de conduite, manipulateur de freinage, etc.);
- le nombre de pôles;
- les tensions assignées et les valeurs limites de tension du circuit principal (5.3);
- les courants assignés et les valeurs limites de courant du circuit principal (5.3);
- le moyen de coupure;
- la polarité;
- les conditions de fonctionnement (méthode de fonctionnement, méthode de commande, etc.);
- le type de conception (Article 4);
- le degré de protection procuré par l'enveloppe (Article 4).

5.3 Valeurs assignées et valeurs limites du circuit principal

5.3.1 Généralités

Les valeurs assignées sont fixées par le fabricant. Elles doivent l'être conformément aux 5.3.2 à 5.3.5.

5.3.2 Tensions assignées

Un composant est défini par les tensions assignées suivantes définies en 5.2 de l'IEC 60077-1:2017:

- tension assignée d'emploi (U_r);
- tension assignée d'isolement (U_{Nm});
- tension assignée de choc (U_{Ni});
- tension d'essai à fréquence industrielle (U_a).

NOTE Les valeurs limites de fonctionnement sont données en 8.2.1 de l'IEC 60077-1:2017.

5.3.3 Courants assignés

Un composant est défini par les courants assignés suivants:

- courant assigné d'emploi (I_r) à la constante de temps assignée τ_2 (voir 5.3.4) ou pour le facteur de puissance assigné (voir 5.3.5), selon le cas (donné en 5.4 de l'IEC 60077-1:2017);
- courant assigné de courte durée admissible (I_{cw}) (voir 3.3.15);
- courant thermique conventionnel à l'air libre (I_{th});
- courant thermique conventionnel sous enveloppe (I_{the}).

Le courant thermique conventionnel à l'air libre est la valeur maximale du courant d'essai à utiliser pour les essais d'échauffement du matériel, à l'air libre à la température ambiante maximale.

Le courant thermique conventionnel sous enveloppe est la valeur maximale du courant d'essai à utiliser pour les essais d'échauffement du matériel installé dans l'enveloppe spécifiée à la température ambiante maximale.

On entend par air libre l'air qui existe dans les conditions normales à l'intérieur, raisonnablement exempt de courants d'air et de radiations externes.

En fonctionnement continu, la valeur maximale du courant assigné d'emploi doit être inférieure à la valeur du courant thermique conventionnel à l'air libre en l'absence de ventilation forcée.

5.3.4 Constantes de temps assignées (pour les appareillages de connexion à courant continu)

Un composant est caractérisé par les constantes de temps assignées appropriées τ_1 , τ_2 et τ_3 données dans le Tableau 1. τ_2 est la constante de temps assignée pour un fonctionnement considéré comme normal; elle est utilisée pour les essais spécifiés en 9.3.3.6. Les constantes de temps τ_1 et τ_3 correspondent aux situations extrêmes; elles sont utilisées pour les essais spécifiés en 9.3.6.

Si nécessaire, les valeurs des constantes de temps peuvent être définies par accord entre l'utilisateur et le fabricant.

Tableau 1 – Constantes de temps assignées

Tensions assignées d'emploi V	Constantes de temps assignées ms		
	τ_1	τ_2	τ_3
$U_r \leq 900$	0	15	50
$900 < U_r \leq 1\ 800$	0	15	40
$U_r > 1\ 800$	0	15	30

NOTE Une constante de temps nulle signifie que pour les essais, les charges sont faites de résistances, sans aucune volonté d'ajouter de l'inductance.

5.3.5 Facteurs de puissance assignés (pour les appareillages de connexion à courant alternatif)

L'aptitude au fonctionnement en service d'un composant est définie pour un facteur de puissance assigné de 0,8 quels que soient les courants et tensions d'emploi assignés. Si nécessaire, le facteur de puissance pour les essais de court-circuit et de surcharge fera l'objet d'un accord entre l'utilisateur et le fabricant.

5.4 Fréquences de fonctionnement

Les fréquences de fonctionnement C1, C2 et C3 sont définies ci-après:

- C1: faible fréquence de fonctionnement (par ex. composant appartenant à la protection et/ou à l'équipement d'isolement, fonctionnant seulement en cas de défauts);
- C2: fréquence moyenne de fonctionnement (par ex. composant appartenant à un équipement fonctionnant dans l'un des cas suivants: chaque mise en service, chaque démarrage, chaque arrêt, chaque section neutre (IEC 60050-811:2017, 811-36-16), chaque section de séparation (IEC 60050-811:2017, 811-36-11), chaque fin de service);
- C3: fréquence élevée de fonctionnement (par ex. composant appartenant à un équipement fonctionnant à chaque séquence de traction, ou à chaque freinage, ou composant tel qu'un contacteur de compresseur).

NOTE Les références données entre parenthèses renvoient à des définitions données dans l'IEC 60050-811:2017.

5.5 Classes de composants

On distingue plusieurs classes de composants:

- A1: appareils de connexion des circuits auxiliaires (IEC 60050-811:2017, 811-25-05) ou circuits basse tension (IEC 60050-811:2017, 811-25-02) (par ex. relais, contacteurs auxiliaires et leurs accessoires, etc.), quelle que soit la nature de leur commande, à l'exception des composants à commande manuelle;

- A2: appareils de connexion des circuits de puissance (IEC 60050-811:2017, 811-25-03) (par ex. contacteurs de puissance à courant continu), quelle que soit la nature de leur commande, à l'exception des composants à commande manuelle.

NOTE 1 Une norme de matériel spécifique traite des disjoncteurs principaux (voir IEC 60077-3 et IEC 60077-4).

- A3: appareils de connexion à commande manuelle (par ex. interrupteurs, boutons-poussoirs, etc., pour les matériels de commande);
- A4: appareils de puissance qui ne fonctionnent pas en charge (par ex. sectionneur, commutateurs (IEC 60050-811:2017, 811-29-37), etc.);
- B: autres composants (non couverts par les classes précédentes).

NOTE 2 Les références données entre parenthèses renvoient à des définitions données dans l'IEC 60050-811:2017.

5.6 Circuits de commande électriques

Les caractéristiques des circuits de commande électriques sont les suivantes:

- la fréquence assignée, en courant alternatif;
- la tension assignée du circuit de commande et ses valeurs limites;
- la tension assignée de l'alimentation de commande, (si elle diffère de la tension assignée du circuit de commande par la présence de transformateurs, de redresseurs, de résistances, etc., intégrés);
- la consommation de puissance de l'alimentation de commande à la tension assignée.

La tension assignée du circuit de commande et la fréquence assignée, le cas échéant, sont les valeurs sur lesquelles les caractéristiques de fonctionnement et d'échauffement du circuit de commande sont basées. Les conditions de fonctionnement correctes sont basées sur une valeur de la tension d'alimentation de commande comme défini en 5.3 de l'IEC 60077-1:2017.

5.7 Circuits de commande pneumatiques

Les caractéristiques des circuits de commande alimentés en air (pneumatiques ou électropneumatiques) sont:

- la pression d'air assignée du circuit de commande et les valeurs limites;
- la pression d'air assignée de l'alimentation de commande (si elle diffère de la pression d'air assignée du circuit de commande par la présence de détendeurs intégrés);
- le volume d'air, à la pression d'air assignée, nécessaire à chaque manœuvre de fermeture et d'ouverture.

La pression d'air assignée d'un composant pneumatique ou électropneumatique est la pression d'air sur laquelle sont basées les caractéristiques de fonctionnement de l'organe de commande pneumatique.

Les conditions de fonctionnement assignées sont basées sur une valeur de la pression d'air assignée comme défini en 5.6 de l'IEC 60077-1:2017.

5.8 Commande manuelle

Si nécessaire, les caractéristiques suivantes peuvent être spécifiées:

- forme de l'organe de manœuvre (poignée, bouton, bouton-poussoir, etc.);
- effort de manœuvre (ou couple): l'effort (ou couple) nécessaire à la manœuvre complète;
- effort de retour (ou couple): l'effort (ou couple) fourni pour ramener l'organe de manœuvre dans sa position initiale;
- course: le déplacement (linéaire ou angulaire) de l'organe de manœuvre.

5.9 Circuits auxiliaires électriques

Les caractéristiques des circuits auxiliaires électriques sont le nombre et la nature de leurs contacts respectifs (contacts à fermeture, contacts à ouverture, etc.) et leurs caractéristiques assignées suivantes:

- tension(s) assignée(s) d'emploi (U_r);
- tension assignée d'isolement (U_{Nm});
- courant(s) assigné(s) d'emploi (I_r);
- courant thermique conventionnel à l'air libre (I_{th});
- courant minimal associé à une tension d'emploi que le circuit auxiliaire est capable d'établir et de conduire de manière fiable;
- séquence des contacts auxiliaires par rapport aux contacts principaux;
- courant assigné de courte durée admissible (I_{cw}).

5.10 Circuits auxiliaires pneumatiques

Les caractéristiques des circuits auxiliaires pneumatiques sont le nombre et la nature de leurs valves respectives et leurs caractéristiques assignées suivantes:

- pression d'air assignée;
- débit d'air assigné;
- séquence des valves pneumatiques auxiliaires par rapport aux contacts principaux.

5.11 Valeurs crêtes de la tension d'arc

Le fabricant doit spécifier la valeur maximale de la crête des tensions d'arc provoquées par la manœuvre du composant.

6 Informations sur le produit

6.1 Nature de l'information

6.1.1 Généralités

L'information doit être donnée dans le catalogue ou la documentation du fabricant. Elle concerne l'identification et les caractéristiques.

De plus, d'autres informations relatives à l'utilisation peuvent être spécialement demandées. Elles doivent faire l'objet d'un accord.

6.1.2 Documentation sur le composant

6.1.2.1 Généralités

Les informations énumérées ci-dessous doivent être données dans le catalogue ou la documentation du fabricant:

6.1.2.2 Identification

- nom ou sigle du fabricant;
- désignation du type;
- indice de modification (le cas échéant);
- référence au présent document si le fabricant déclare la conformité du composant à ce dernier.

6.1.2.3 Caractéristiques (selon le cas)

- chaque tension assignée d'emploi (U_r);
- chaque courant de fonctionnement assigné (I_r) à la tension assignée d'emploi correspondante;
- courant thermique conventionnel à l'air libre (I_{th}) ou courant thermique conventionnel sous enveloppe (I_{the}), si celui-ci diffère du courant assigné d'emploi; cette information doit être complétée par la valeur de la température maximale de l'air ambiant;
- chaque fréquence de fonctionnement assignée (f_r) si le fabricant déclare la conformité à l'une ou plusieurs d'entre elles;
- chaque classe de composant si le fabricant déclare la conformité à l'une ou plusieurs d'entre elles;
- tension assignée d'isolement (U_{Nm});
- tension assignée de choc (U_{Ni});
- tension d'essai à fréquence industrielle (U_a);
- valeurs crêtes de la tension d'arc, dans les conditions d'essai appropriées;
- pouvoirs de fermeture et de coupure assignés sur court-circuit aux constantes de temps assignées ou facteurs de puissance assignés correspondants;
- consommation maximale de courant ou consommation maximale de puissance;
- code IP dans le cas d'un composant sous enveloppe (selon l'IEC 60529);
- degré de pollution (selon 7.9 de l'IEC 60077-1:2017);
- tension et courant assignés (y compris la fréquence s'il y a lieu) de chacun des circuits de commande;
- pression d'air assignée et valeurs limites;
- nombre, type et caractéristiques des circuits auxiliaires électriques;
- nombre, type et caractéristiques des circuits auxiliaires pneumatiques;
- dimensions extérieures;
- taille minimale de l'enveloppe et, le cas échéant, données concernant la ventilation, auxquelles les caractéristiques assignées correspondent;
- distance minimale entre les composants et les parties métalliques connectées à la terre pour les composants destinés à être utilisés sans enveloppe;
- masse.

6.1.3 Autres informations

Lorsque l'application exige une utilisation spéciale du composant, admise par le fabricant, des informations supplémentaires doivent être fournies sur demande.


Ceci peut concerner par exemple:

- la plage du courant d'emploi dans des conditions spéciales de fonctionnement;
- le régime de surcharge en situation dégradée;
- le régime de surcharge sans coupure en charge;
- etc.

6.2 Marquage

Les données techniques ou les identifications suivantes doivent être marquées:

- le nom ou le sigle du fabricant;
- la désignation du type;
- la référence au présent document si le fabricant déclare la conformité à ce dernier;

- le numéro de série, ou la date ou le code de fabrication;
- la tension assignée d'emploi (U_r) et le courant assigné d'emploi (I_r) correspondant;
- le repérage des bornes, et leur polarité si nécessaire (éventuellement sous forme de diagramme);
- le cas échéant, la borne de masse de protection, indiquée par le symbole  IEC 60417-5019 (2006-08).

Ces informations sont marquées de préférence sur la plaque d'identification lorsqu'elle existe, ou sur le composant lui-même pour fournir toutes les données nécessaires (traçabilité). Le marquage doit être indélébile et facilement lisible avant installation, sans dépose d'aucune pièce.

Il convient que les désignations du type, le repérage des bornes et le numéro de série soient visibles après installation du composant.

6.3 Instructions pour le stockage, l'installation, le fonctionnement et l'entretien

Ces instructions doivent être conformes à 6.3 de l'IEC 60077-1:2017.

7 Conditions normales de service

Ces conditions sont données à l'Article 7 de l'IEC 60077-1:2017.

8 Exigences relatives à la construction et au fonctionnement

8.1 Exigences relatives à la construction

8.1.1 Généralités

Le 8.1 de l'IEC 60077-1:2017. s'applique avec les compléments indiqués ci-dessous.

8.1.2 Bornes et capacité de connexion

Il convient que les bornes et leur capacité de connexion soient conçues conformément à l'IEC TR 60943.

8.1.3 Borne de masse de protection

Afin de satisfaire à 8.1.1 de l'IEC 60077-1:2017, le composant doit avoir une connexion de masse lorsque, en cas de défaut d'isolement, des parties conductrices accessibles peuvent devenir actives. Ceci est généralement réalisé par une borne spécialement réservée à cet effet, communément appelée borne de masse de protection.

La borne de masse de protection doit être facilement accessible et visible et placée de sorte que le raccordement du composant à la masse du véhicule ou au conducteur de protection soit conservé alors que le capot ou toute autre partie amovible sont retirés.

La borne de masse de protection doit être convenablement protégée contre la corrosion. L'efficacité de la mise à la masse de l'assemblage doit être vérifiée à l'aide d'une éprouvette.

Quand $U_{Nm} \leq 120$ V CC ou 50 V CA, la mise à la masse peut être réalisée par les fixations du matériel ou du composant lorsque les parties métalliques sont électriquement reliées aux fixations et lorsque le matériel ou le composant est boulonné sur une plaque métallique, elle-même raccordée à la structure du véhicule.

Lorsque des revêtements non conducteurs sont utilisés, une rondelle élastique capable de perforer la couche isolante peut être insérée sous l'écrou ou la tête du boulon.

8.2 Exigences relatives au fonctionnement

8.2.1 Conditions de fonctionnement

Le 8.2.1 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique avec les compléments indiqués ci-dessous:

a) Pour tous les composants:

Après stabilisation de sa température aux températures ambiantes minimale et maximale définies dans l'IEC 60077-1:2017, le composant doit être capable de fonctionner de manière satisfaisante dans les valeurs limites de tension du matériel.

b) Pour les composants alimentés par une ligne de contact, un transformateur, générateur indépendant, alternateur, convertisseur électronique ou un système d'accumulateur hors charge (voir 5.3.3.2, 8.2.1.2, 8.2.1.3, 8.2.1.5 et 8.2.1.6 de l'IEC 60077-1:2017).

Le composant doit être capable de fonctionner de manière satisfaisante dans les valeurs limites de tension du matériel après stabilisation de sa température pour l'alimentation permanente à la tension maximale du matériel,

c) Pour les composants alimentés par une batterie en «floating» (voir 5.3.3.2, 8.2.1.4 de l'IEC 60077-1:2017).

Le composant doit être capable de fonctionner de manière satisfaisante à la température ambiante maximale:

- 1) dans la plage de tension complète du matériel selon l'IEC 60077-1:2017, Tableau 1 après stabilisation de sa température sous une alimentation permanente à la tension nominale du matériel;
- 2) et dans une plage de 0,8 à 1,25 fois la tension nominale du matériel après stabilisation de sa température sous une alimentation permanente à la tension en fonctionnement du matériel;

d) Pour les composants électropneumatiques:

Le composant doit être capable de fonctionner de manière satisfaisante à la pression d'air minimale pour l'essai à la température minimale définie dans l'IEC 60077-1:2017 et à la pression d'air maximale pour les autres essais. Les conditions de fonctionnement s'appliquent quelle que soit la pression d'air comprise dans les valeurs limites.

8.2.2 Températures limites

Les températures ne doivent pas atteindre des valeurs susceptibles de provoquer un changement irréversible du composant.

Le 8.2.2 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique en complément du Tableau 2 ci-après.

Tableau 2 – Limites d'échauffement et températures limites

Parties du composant	Températures maximales °C	Exemple de limites d'échauffement pour une température ambiante maximale de ^{a)}	
		40 °C ($T_r = 25$ °C) K	70 °C ($T_r = 55$ °C) K
Connexions souples en cuivre (tresses)		90	60
Contacts souples (sous forme de ressort):			
– en cuivre (non recommandé)		35	
– en laiton ou en bronze		65	35
Contacts rigides:			
– en cuivre		75	45
– argentés ou nickelés		75	45
– en argent massif		100	70
– étamés	105 ^{a)}		
– autres métaux et métaux frittés	b)		
Autres parties conductrices y compris les bobinages non isolés et les barres	b)		
Connexions boulonnées autres que les bornes:			
– en cuivre		75	45
– en laiton ou en bronze		75	45
– argentées ou nickelées		75	45
– étamées	105 ^{a)}		
^{a)} Ces valeurs, indiquées pour les matériaux courants dont le comportement en service est connu, sont conformes aux recommandations de l'IEC TR 60943.			
^{b)} Valeurs à déterminer en fonction des caractéristiques des métaux utilisés et limitées par l'obligation de ne causer de dommages ni à elles-mêmes ni aux parties adjacentes, en particulier pour les parties en contact avec des matériaux isolants.			

8.2.3 Fonctionnement à la mise en service

Le 8.2.3 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.4 Compatibilité électromagnétique (CEM)

Le 8.2.4 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.5 Emission de bruit acoustique

Le 8.2.5 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.6 Distances d'isolement

Le 8.2.6 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.7 Lignes de fuite

Le 8.2.7 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.8 Surtensions de manœuvre

Le 8.2.8 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique avec les exigences complémentaires mentionnées ci-dessous.

Le fabricant doit déclarer la valeur crête de la tension d'arc générée par la manœuvre des composants à courant continu, lorsqu'ils sont soumis aux essais d'aptitude au fonctionnement en service selon les dispositions de la séquence I et aux essais de courant critique de la séquence IV du Tableau 7.

Les valeurs crêtes de la tension d'arc ne doivent jamais dépasser ni la tension assignée de choc (U_{NI}) du matériel, ni le triple de la tension assignée d'isolement (U_{Nm}).

8.2.9 Aptitude au fonctionnement en service

Les composants de la catégorie B doivent pouvoir satisfaire aux dispositions établies par accord entre l'utilisateur et le fabricant.

Sauf exigences particulières données par une norme de produit, les composants des catégories A (en fonction de leur fréquence de fonctionnement et de leur classe de composant) doivent pouvoir satisfaire aux dispositions du Tableau 3 au Tableau 6 dans les conditions d'essai fixées en 9.3.3.6.

Chaque cycle de manœuvre consiste soit en une manœuvre de fermeture suivie d'une manœuvre d'ouverture (cycle sans courant), soit (le cas échéant) en une manœuvre de fermeture suivie d'une manœuvre de coupure (cycle avec courant).

Chaque séquence consiste à effectuer le nombre de cycles de manœuvres sans courant spécifié dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 3, suivi (le cas échéant) du nombre de cycles de manœuvres avec courant spécifié dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 4.

Chaque séquence est répétée le nombre de fois spécifié dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 2.

Au total, le composant effectue le nombre de cycles de manœuvres sans courant spécifié dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 5, et (le cas échéant) le nombre de cycles de manœuvres avec courant spécifié dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 6.

Dans le cas où la durabilité électrique du composant, sans aucune opération de maintenance, est spécifié comme égal au nombre de cycles de manœuvre avec un courant d'une seule séquence comme indiqué dans le Tableau 3 au Tableau 6, colonne 4, alors il est nécessaire uniquement de réaliser une séquence du cycle avec courant.

Un nombre différent de séquences peut être admis à condition que la proportion de nombres de manœuvres avec et sans courant de chaque cycle soit égale à celle spécifiée dans le Tableau 3 au Tableau 6.

Lorsque le composant a plus de deux positions, le nombre de cycles de manœuvres doit être réparti suivant les catégories C1 à C3 de telle sorte que:

- la répartition représente le service attendu pour le matériel roulant considéré;
- toutes les positions soient soumises à essai.

NOTE Par exemple, un manipulateur de conduite est considéré comme étant de catégorie C3 pour sa manette de traction-freinage, tandis que sa position freinage d'urgence est considérée comme appartenant à la fréquence de fonctionnement C1. Dans ce cas, le nombre des manœuvres peut être réparti en 70 % pour les positions de traction et 30 % pour les positions de freinage sur une estimation basée sur le service réel attendu pour le matériel roulant (tramway, locomotive, etc.).

La fréquence des cycles de manœuvres, choisie après accord mutuel entre l'utilisateur et le fabricant, est choisie pour conserver toutes les parties du composant dans des limites acceptables de hausse de température et cette valeur doit être consignée dans le rapport d'essai.

Tableau 3 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A1

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6
Fréquence de fonctionnement	Nombre de séquences	Nombre de cycles de manœuvres par séquence		Nombre total de cycles de manœuvres	
		Sans courant	Avec courant	Sans courant	Avec courant
C1	1	100 000	10 000	100 000	10 000
C2	5	200 000	20 000	1 000 000	100 000
C3	10	1 000 000	100 000	10 000 000	1 000 000

NOTE Les cycles de manœuvres avec courant sont applicables à la fin de chaque séquence.

Tableau 4 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A2

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6
Fréquence de fonctionnement	Nombre de séquences	Nombre de cycles de manœuvres par séquence		Nombre total de cycles de manœuvres	
		Sans courant	Avec courant	Sans courant	Avec courant
C1	1	20 000	200	20 000	200
C2	5	40 000	400	200 000	2 000
C3	10	200 000	800	2 000 000	8 000

NOTE Les cycles de manœuvre avec courant sont applicables seulement à la fin de chaque séquence et les fréquences de manœuvres suivantes sont recommandées:

- 30 cycles par heure lorsque le courant assigné est inférieur ou égal à 2 000 A;
- 15 cycles par heure lorsque le courant assigné est supérieur à 2 000 A.

Tableau 5 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A3

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6
Fréquence de fonctionnement	Nombre de séquences	Nombre de cycles de manœuvres par séquence		Nombre total de cycles de manœuvres	
		Sans courant	Avec courant	Sans courant	Avec courant
C1	1	200 000	20 000	200 000	20 000
C2	5	200 000	20 000	1 000 000	100 000
C3	10	200 000	20 000	2 000 000	200 000

NOTE Les cycles de manœuvres avec courant sont applicables à la fin de chaque séquence.

Tableau 6 – Aptitude au fonctionnement en service des composants de la classe A4

Colonne 1	Colonne 2	Colonne 3	Colonne 4	Colonne 5	Colonne 6
Fréquence de fonctionnement	Nombre de séquences	Nombre de cycles de manœuvres par séquence		Nombre total de cycles de manœuvres	
		Sans courant	Avec courant	Sans courant	Avec courant
C1	1	20 000	0	20 000	0
C2	5	25 000	0	125 000	0
C3	10	25 000	0	250 000	0

8.2.10 Tenue aux vibrations et aux chocs

Le 8.2.10 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

8.2.11 Tenue au courant de courte durée admissible

Les composants doivent être capables de supporter le courant assigné de courte durée admissible (I_{cw}) pendant une durée assignée (t_{cw}) selon 5.4.2 de l'IEC 60077-1:2017.

Les valeurs recommandées pour la durée assignée (t_{cw}) sont 50 ms et 100 ms.

Si nécessaire, une valeur inférieure ou supérieure aux valeurs recommandées peut être adoptée par accord entre l'utilisateur et le fabricant.

De plus, si la tenue à d'autres courants de courte durée est demandée par l'utilisateur, elle doit faire l'objet d'un essai d'investigation par accord entre l'utilisateur et le fabricant.

NOTE Des exemples de durée de court-circuit de protection sont disponibles dans l'IEC 62313.

9 Essais

9.1 Nature des essais

Le 9.1 de l'IEC 60077-1:2017 s'applique.

De plus, lorsque des essais d'investigation ou des essais de type supplémentaires à ceux spécifiés par le présent document sont exigés pour une application spéciale, ils doivent faire l'objet d'un accord entre l'utilisateur et le fabricant, et peuvent couvrir par exemple:

- l'influence des courants harmoniques sur les échauffements et les caractéristiques de coupure;
- l'échauffement dans des conditions de surcharge temporaire.

9.2 Vérification des exigences relatives à la construction

La conformité aux exigences relatives à la construction décrites en 8.1 doit être vérifiée conformément au 9.2 de l'IEC 60077-1:2017.

9.3 Essais de type

9.3.1 Séquences d'essais

Les essais de type sont regroupés en plusieurs séquences comme le montre le Tableau 7.

Tableau 7 – Liste des séquences d'essais

Séquences d'essais	Essais	Paragraphe
I Caractéristiques générales de fonctionnement	Limites de fonctionnement Echauffement Propriétés diélectriques Aptitude au fonctionnement en service Vérification de la tenue diélectrique Vérification de l'échauffement	9.3.3
II Service de fermeture et coupure assignés (le cas échéant)	Courant assigné de courte durée admissible Pouvoir de fermeture en court-circuit Pouvoir de coupure en court-circuit	9.3.4
III Tenue aux vibrations et aux chocs	Vibrations Chocs Vérification du fonctionnement mécanique Vérification de la tenue diélectrique	9.3.5
IV Plage de courants critiques (le cas échéant)	Recherche de plage des courants critiques	9.3.6
V Conditions climatiques (le cas échéant)	Essais d'environnement (chaleur sèche, chaleur humide, froid, etc.)	9.3.7
VI Autres essais (le cas échéant)	Compatibilité électromagnétique (CEM) Emission de bruit acoustique	9.3.8

Pour les séquences I et III, les essais doivent être exécutés dans l'ordre de leur énumération.

Un appareil neuf peut être utilisé pour chacune des séquences.

Un essai individuel de série (voir 9.4) doit être exécuté sur chaque appareil avant l'essai de type.

9.3.2 Conditions générales d'essais

Les composants à soumettre aux essais doivent être conformes dans tous leurs détails aux dessins du type qu'ils représentent.

Chacune des séquences I, III et IV (décrites dans le Tableau 7) doit être exécutée sur un seul et même appareil neuf et propre (ou considéré comme tel après remise à neuf).

Sauf indication contraire, les essais doivent être exécutés aux valeurs assignées d'emploi (courant, tension, pression d'air) pour l'ensemble des circuits (circuit principal, circuit de commande et circuit auxiliaire) et suivant les valeurs indiquées en 5.3.

Les valeurs consignées dans le rapport d'essais doivent être comprises dans les tolérances données dans le Tableau 8, sauf spécification contraire dans les paragraphes correspondants. Cependant, après accord du fabricant, les essais peuvent être exécutés dans des conditions plus sévères que celles spécifiées.

Pour chaque essai, la température ambiante doit être mesurée et consignée dans le rapport d'essai.

Le composant à l'essai doit être monté complet, sur son propre support, dans une enveloppe représentant les conditions d'installation lorsqu'elles sont prescrites par le fabricant, ou sinon, dans les conditions de l'installation envisagée sur le matériel roulant considéré.

Tableau 8 – Tolérances des grandeurs d'essai

Ensemble des essais	Essais à vide, dans les conditions normales et en surcharge	Essais en conditions de court-circuit
– Durée de l'essai: $\pm 5\%$		
– Circuit principal: Courant: $\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix}\%$ Tension: $\begin{matrix} +5 \\ 0 \end{matrix}\%$ (y compris la tension de rétablissement à la fréquence industrielle) – Circuit de commande et circuit auxiliaire: Tension: $\pm 5\%$ Pression d'air: $\pm 5\%$	– Facteur de puissance: $\pm 0,05$ – Constante de temps: $\begin{matrix} +15 \\ 0 \end{matrix}\%$ – Fréquence: $\pm 5\%$	– Facteur de puissance: $\begin{matrix} 0 \\ 0,05 \end{matrix}$ – Constante de temps: $\begin{matrix} +25 \\ 0 \end{matrix}\%$ – Fréquence: $\pm 5\%$
NOTE Pour la tolérance sur la constante de temps τ_1 , se référer à la note du Tableau 1.		

9.3.3 Séquence d'essai I: Caractéristiques générales de fonctionnement

9.3.3.1 Généralités

Cette séquence comprend les essais et vérifications décrits dans le Tableau 7.

9.3.3.2 Limites de fonctionnement

En complément des exigences fixées en 9.3.1 de l'IEC 60077-1:2017, les essais doivent être exécutés selon chaque cas approprié établi en 8.2.1 du présent document.

Pendant et à l'issue des essais, le composant doit fonctionner correctement et, le cas échéant, doit satisfaire aux essais d'étanchéité conformément au 9.3.4.2 de l'IEC 60077-1:2017.

9.3.3.3 Mesure de la résistance des circuits

La mesure du circuit principal doit être exécutée en courant continu en mesurant la chute de tension ou la résistance entre les bornes de chaque pôle. Alternativement, pour un équipement en courant alternatif, l'impédance peut être mesurée à une fréquence assignée en courant alternatif.

Le courant pendant la mesure doit avoir une intensité comprise entre 10 % et 100 % de l'intensité du courant thermique conventionnel.

NOTE L'expérience montre qu'une augmentation de la résistance du circuit principal ne peut à elle seule prouver de manière fiable la présence de mauvais contacts ou connexions. En cas d'augmentation de la résistance, la mesure est répétée avec un courant de plus grande intensité, aussi proche que possible de l'intensité du courant thermique conventionnel.

9.3.3.4 Echauffement

L'essai doit être exécuté selon 9.3.2 de l'IEC 60077-1:2017, avec les exigences complémentaires suivantes:

- limites d'échauffement et températures limites données en 8.2.2;

- lorsque cela est approprié, la chute de tension le long du circuit principal doit être mesurée, particulièrement aux bornes et aux contacts principaux. Cela doit être exécuté au début et à la fin des essais d'échauffement.

9.3.3.5 Propriétés diélectriques

L'essai doit être exécuté selon 9.3.3.1 et 9.3.3.2 de l'IEC 60077-1:2017.

9.3.3.6 Aptitude au fonctionnement en service

Compte tenu de la classe de composant et de la catégorie de fonctionnement déclarées par le fabricant, l'essai doit être exécuté conformément aux exigences en 8.2.9.

Pour tous les composants, les manœuvres doivent être effectuées avec tous les circuits électriques et pneumatiques alimentés à leur valeur assignée. Pendant chaque cycle de manœuvres, le composant doit rester en position fermée pendant une durée suffisante pour que le courant puisse s'établir totalement, sans toutefois dépasser 2 s.

Pour les composants à courant continu, la crête de la tension d'arc doit être mesurée.

Entre chaque séquence, des opérations de contrôle et d'entretien, menées selon les instructions données préalablement par le fabricant, sont autorisées.

Pendant ces opérations, le remplacement éventuel de pièces doit être limité aux contacts (ou autres pièces soumises à l'arc électrique) du circuit principal du composant.

A l'issue de la dernière séquence, aucune opération d'entretien n'est autorisée avant les vérifications exigées en 9.3.3.7 et en 9.3.3.8.

9.3.3.7 Vérification de la tenue diélectrique

Après l'essai décrit en 9.3.3.6, le composant doit pouvoir satisfaire aux essais de tenue diélectrique exigés comme essai individuel de série en 9.3.3.3 de l'IEC 60077-1:2017, les valeurs étant toutefois réduites à 75 %.

9.3.3.8 Vérification de l'échauffement

Après la vérification décrite en 9.3.3.7, une mesure de résistance doit être exécutée selon 9.3.3.3.

La vérification de l'échauffement selon 9.3.3.4 n'est requise que si la résistance du circuit principal (sans entretien) a augmenté de plus de 50 % de la valeur avant l'essai selon 9.3.3.3. Un faible nombre de fonctionnements à vide sont autorisés dans le but de ramener la résistance en deçà de cette valeur; si l'essai doit être exécuté, un dépassement de 10 K des limites d'échauffement et des températures limites au niveau des contacts données en Tableau 2 est alors autorisé.

Pour les points de mesure, voir 9.3.2.2 de l'IEC 60077-1:2017.

9.3.4 Séquence d'essai II: tenue aux vibrations et aux chocs (le cas échéant)

9.3.4.1 Généralités

Cette séquence spécifie les essais suivants:

- courant assigné de courte durée admissible;
- pouvoir de fermeture en court-circuit;
- pouvoir de coupure en court-circuit.

Les essais doivent être effectués selon les spécifications d'essai convenues entre le fabricant et l'utilisateur. L'essai de pouvoir de coupure ou de fermeture en court-circuit doit être effectué dans les conditions suivantes:

- tension égale à la tension assignée d'emploi;
- temps de coupure en mesurage;
- courant égal au courant de coupure ou établi maximal du contacteur;
- constante de temps spécifiée pour un contacteur à courant continu ou facteur de puissance spécifié pour un contacteur à courant alternatif;
- il convient d'effectuer trois manœuvres d'ouverture ou de fermeture.

9.3.4.2 Vérification de la tenue au courant assigné de courte durée admissible

9.3.4.2.1 Généralités

Cet essai doit être effectué avec le matériel en position fermée. Le mécanisme de commande doit être actionné à la tension minimale ou à la pression d'air minimale. Le courant doit être appliqué pendant la durée t_{CW} spécifiée et doit être au moins égal à la valeur I_{CW} spécifiée à la tension assignée d'emploi. Si le poste d'essai n'est pas adapté pour réaliser cet essai à la tension assignée d'emploi, l'essai peut être effectué à une tension inférieure, le courant d'essai réel étant, dans ce cas, égal au courant assigné de courte durée admissible (I_{CW}). Ce point doit être mentionné dans le rapport d'essai. Toutefois, si une séparation momentanée des contacts se produit pendant l'essai, l'essai doit être répété à la tension assignée d'emploi. Pour cet essai, les éventuels déclencheurs à maximum de courant, susceptibles de se déclencher pendant l'essai, doivent être rendus inopérants.

9.3.4.2.2 Essai en courant alternatif

La valeur du courant pendant l'étalonnage est la moyenne des valeurs efficaces des composantes alternatives de toutes les phases. La valeur moyenne doit être égale à la valeur assignée. Le courant doit être appliqué pendant la durée t_{CW} spécifiée. La plus forte valeur de crête du courant pendant son premier cycle ne doit pas être inférieure à 1,42 fois le courant assigné de courte durée admissible. Toutefois, lorsque les caractéristiques du poste d'essai sont telles que les exigences susmentionnées ne peuvent être satisfaites, les solutions suivantes sont autorisées à condition que:

$$\int_0^{t_{\text{test}}} i_{\text{test}}^2 dt \geq I^2 \cdot t_{CW}$$

où

t_{test} est la durée de l'essai;

t_{CW} est la durée assignée;

i_{test} est le courant d'étalonnage si la composante alternative n'est pas constante ou qu'elle est $\geq I_{CW}$.

I est le courant d'étalonnage réel qui est supposé avoir une composante alternative constante. Si la décroissance du courant de court-circuit du poste d'essai est telle que le courant assigné de courte durée admissible ne peut être obtenu pendant la durée assignée sans appliquer initialement un courant excessivement élevé, il peut être autorisé de diminuer la valeur efficace du courant pendant l'essai en dessous de la valeur spécifiée, la durée étant augmentée de manière appropriée, à condition que la plus forte valeur de crête du courant ne soit pas inférieure à celle spécifiée. Si, afin d'obtenir la valeur de crête requise, la valeur efficace du courant doit être augmentée au point de dépasser le courant spécifié, la durée de l'essai doit être réduite en conséquence.

9.3.4.2.3 Essai en courant continu

Lorsque les caractéristiques du poste d'essai sont telles que les exigences susmentionnées ne peuvent être satisfaites pendant la durée assignée sans appliquer initialement un courant excessivement élevé, il peut être autorisé de diminuer la valeur du courant pendant l'essai en dessous de la valeur spécifiée, la durée étant augmentée de manière appropriée, à condition que la valeur maximale du courant ne soit pas inférieure à celle spécifiée. Si le poste d'essai n'est pas adapté pour réaliser ces essais en courant continu, les essais peuvent, si cela a fait l'objet d'un accord entre l'utilisateur et le fabricant, être effectués en courant alternatif, à condition que des précautions adaptées soient prises: par exemple, la valeur de crête du courant ne doit pas dépasser le courant admissible.

9.3.4.2.4 Comportement du matériel pendant l'essai

Tous les composants doivent pouvoir résister à leur courant assigné de courte durée admissible sans provoquer de dommages mécaniques sur aucune pièce, ni de séparation des contacts.

Il est reconnu que, pendant l'essai, l'échauffement des parties conductrices et des parties adjacentes de l'appareil mécanique de connexion peut dépasser les limites spécifiées en 8.2.2. Aucune limite d'échauffement n'est spécifiée pour les essais de tenue au courant de courte durée mais la température maximale atteinte ne doit pas provoquer de dommages significatifs sur les parties adjacentes.

9.3.4.2.5 Comportement du matériel après l'essai

Un fonctionnement à vide de l'appareil mécanique de connexion doit être effectué immédiatement après l'essai, et les contacts doivent être ouverts lors de la première tentative.

Après l'essai, le composant ne doit pas présenter de détérioration significative.

Au minimum, un examen visuel et une vérification de tenue diélectrique selon 9.3.3.7 doivent être effectués.

9.3.5 Séquence d'essai III: tenue aux vibrations et aux chocs

9.3.5.1 Généralités

Cette séquence comprend les essais et contrôles décrits dans le Tableau 7.

9.3.5.2 Vibrations

Les essais de vibrations doivent être effectués conformément aux exigences de 9.3.5 de l'IEC 60077-1:2017.

Lorsque le composant possède plusieurs états mécaniques, la durée de l'épreuve doit être répartie de sorte que:

- la répartition représente le service envisagé;
- tous les états mécaniques soient sollicités.

La pièce soumise à essai ne doit pas changer d'état pendant l'essai fonctionnel de vibrations aléatoires.

9.3.5.3 Chocs

Les essais de chocs doivent être effectués conformément aux exigences de 9.3.5 de l'IEC 60077-1:2017.

L'essai doit inclure les deux états de fonctionnement et l'appareil ne doit pas changer d'état pendant l'essai.

9.3.5.4 Vérification du fonctionnement mécanique

Après l'essai décrit en 9.3.5.3, le fonctionnement mécanique doit être contrôlé conformément aux exigences données en 9.4.2.

9.3.5.5 Vérification de la tenue diélectrique

Après l'essai décrit en 9.3.5.4, le composant doit pouvoir satisfaire aux essais de tenue diélectrique exigés en 9.3.3.7.

9.3.6 Séquence d'essai IV: courants critiques

Cette séquence couvre la recherche des courants critiques des appareillages de connexion à courant continu et à courant alternatif des classes A1 et A2 selon les définitions données en 5.5. Elle doit être effectuée pour:

- une tension d'essai égale à la tension assignée d'emploi;
- une plage de courant depuis la valeur du courant assigné d'emploi jusqu'à zéro;
- les deux constantes de temps assignées τ_1 et τ_3 conformément au Tableau 1 pour un appareillage de connexion à courant continu;
- le facteur de puissance assigné conformément au 5.3.5 pour un appareillage de connexion à courant alternatif;
- un minimum de cinq manœuvres pour chaque valeur de courant.

Les valeurs exactes du courant ne sont pas importantes, pourvu que chaque courant soit approximativement égal à la moitié du courant précédent.

Des constantes de temps τ_3 inférieures ou des facteurs de puissance inférieurs sont admis à condition que l'inductance de charge de circuit ait une valeur minimale de 50 mH.

Pour les composants à courant continu, la crête de la tension d'arc doit être mesurée.

NOTE Cet essai permet au fabricant d'établir les courbes de durées d'arc et la crête de la tension d'arc en fonction de la valeur du courant de coupure.

9.3.7 Séquence d'essai V: conditions climatiques

Cette séquence comprend les essais supplémentaires répertoriés ci-dessous qui doivent être effectués conformément à la méthode appropriée des normes selon le degré de sévérité d'essai recommandé indiqué dans le Tableau 9, sauf spécification contraire.

Tableau 9 – Méthode et degré de sévérité d'essai

Norme	Méthode d'essai	Degré de sévérité d'essai
IEC 60068-2-1 (froid)	Essai Ab	A la température ambiante minimale Durée non inférieure à 16 h
IEC 60068-2-2 (chaleur sèche)	Essai Bd ou Be	A la température ambiante maximale Durée non inférieure à 16 h
IEC 60068-2-78 (chaleur humide, essai continu) ou IEC 60068-2-30 (chaleur humide, essai cyclique)	Essai Cab ou Essai Db	A 40 °C et 95 % d'humidité relative Durée non inférieure à 2 jours ou Température comprise entre + 25 °C et + 55 °C 95 % d'humidité relative 2 cycles au minimum
IEC 60068-2-52 (brouillard salin, essai cyclique)	Essai Kb	Degré de sévérité d'essai 3

En complément, d'autres essais peuvent être prescrits par le programme d'essai selon les conditions d'environnement définies spécialement.

Les conditions de fonctionnement durant les essais ainsi que les critères d'acceptation doivent être stipulés dans la spécification d'essai convenue entre l'utilisateur et le fabricant. En l'absence de critères d'acceptation spécifiques, le composant doit pouvoir satisfaire aux essais de fonctionnement mécanique (voir 9.4.2).

Les paramètres particuliers doivent être consignés dans le rapport d'essais.

Le cas échéant, un essai d'étanchéité doit être effectué pendant et après l'exposition à la chaleur sèche et au froid conformément au 9.3.4.2 de l'IEC 60077-1:2017.

Il convient d'utiliser un appareil neuf pour chacun des essais. Cependant, le même appareil peut être utilisé à nouveau s'il est considéré comme neuf après remise en état.

9.3.8 Séquence d'essai VI: autres essais

9.3.8.1 Généralités

Cette séquence peut comprendre les essais supplémentaires suivants:

- compatibilité électromagnétique;
- émission de bruit acoustique;

9.3.8.2 Compatibilité électromagnétique (CEM)

La CEM doit être réalisée, le cas échéant, en accord avec les exigences données en 9.3.6 de l'IEC 60077-1:2017.

9.3.8.3 Emission de bruit acoustique

L'émission de bruit acoustique peut être réalisée, si cela est demandé, en accord avec les exigences données en 9.3.7 de l'IEC 60077-1:2017.

9.4 Essais individuels de série

9.4.1 Généralités

L'ingénierie et les analyses statistiques peuvent montrer que les essais individuels de série sur chaque composant ne sont pas systématiquement nécessaires; dans de tels cas, les essais par prélèvement doivent être effectués.

9.4.2 Essai fonctionnel

L'essai doit être réalisé selon 9.3.1.2 de l'IEC 60077-1:2017.

En l'absence d'exigences particulières, l'essai doit consister à contrôler 20 fois de suite que le composant fonctionne de manière satisfaisante en l'absence de courant dans le circuit principal.

9.4.3 Mesures des résistances ou des impédances

Cet essai doit être effectué conformément au 9.2.3 de l'IEC 60077-1:2017.

9.4.4 Etanchéité (pour les composants pneumatiques)

Cet essai doit être effectué conformément au 9.3.4.2 de l'IEC 60077-1:2017.

9.4.5 Tenue diélectrique

Cet essai doit être effectué conformément au 9.3.3.3 de l'IEC 60077-1:2017.

9.4.6 Contrôle des réglages et fonctionnement des matériels de protection et des relais (étalonnage)

Cet essai doit être effectué conformément au 9.3.4.5 de l'IEC 60077-1:2017.

Annexe A (normative)

Correspondance entre les contacts auxiliaires et les positions établies d'un appareil de connexion

Les contacts auxiliaires doivent indiquer la position des contacts principaux de l'appareil de connexion. Pour cela, deux types de contacts auxiliaires sont généralement définis par la terminologie de l'IEC 60050-441 [SOURCE: IEC 60050-441:1984 / AMD1:2007, 441-15-12 et 441-15-13]:

- le contact à fermeture (contact «a»), et
- le contact à ouverture (contact «b»).

Ces définitions se rapportent à un régime établi donné, considéré comme référence, qui est:

- la position atteinte par l'appareil de connexion lorsqu'il n'est pas alimenté, si, dans de telles conditions, il a une position préférentielle;
- la position dans laquelle le circuit principal est ouvert si, lorsqu'il n'est pas alimenté, l'appareil de connexion n'a pas de position préférentielle;
- une position à définir si aucune des définitions précédentes n'est applicable.

Un appareil de connexion peut être considéré comme complètement fermé pour l'ensemble des positions stables de son mouvement pour lesquelles la conformité aux exigences d'échauffement peut être prouvée. Sinon, il ne doit pas être considéré comme complètement fermé.

De même, un appareil de connexion peut être considéré comme suffisamment ouvert pour l'ensemble des positions de son mouvement pour lesquelles la tension diélectrique exigée entre ses contacts principaux peut être tenue. Sinon, il ne doit pas être considéré comme suffisamment ouvert.

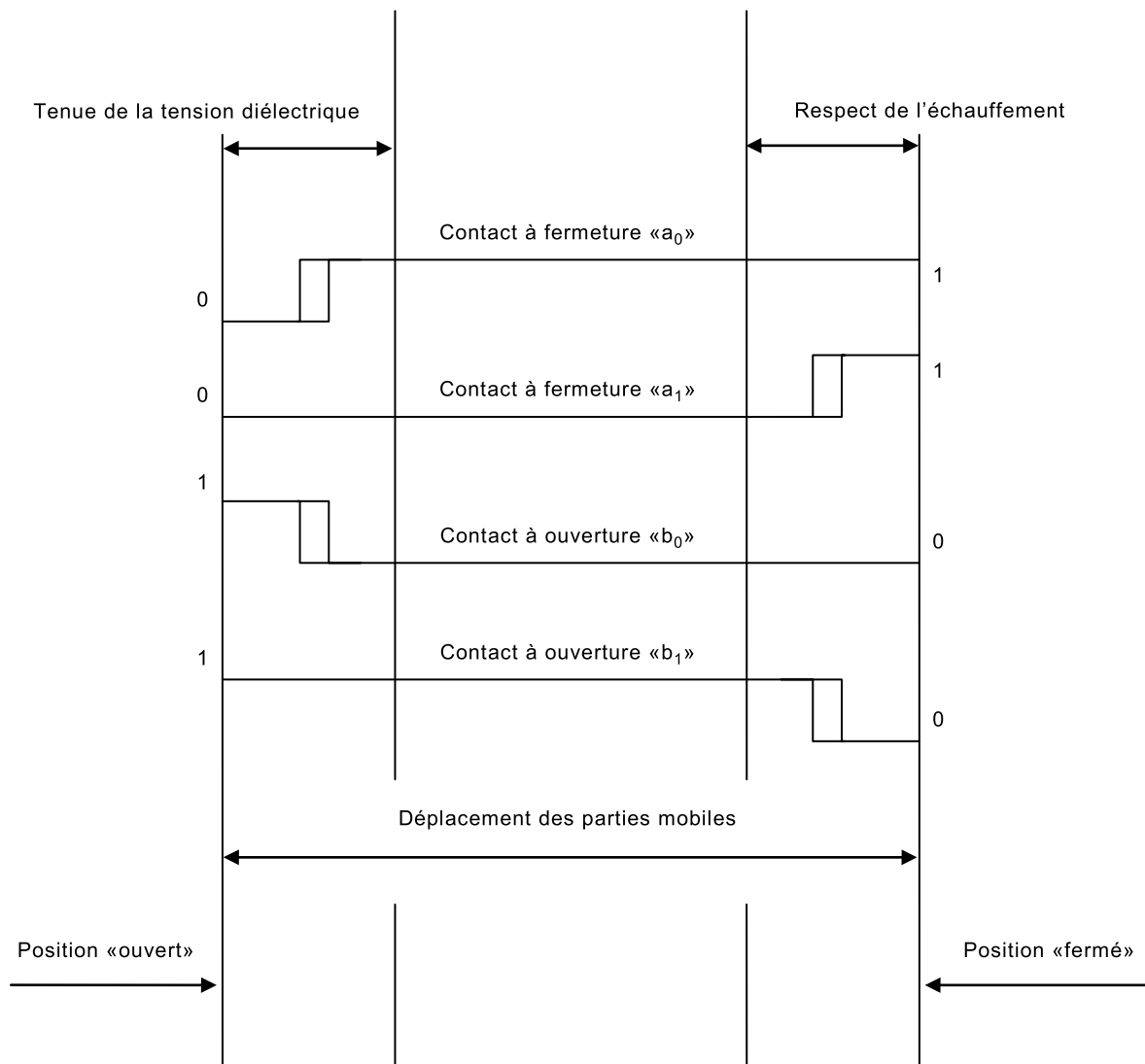
Par conséquent, les contacts auxiliaires doivent être conçus de sorte qu'ils puissent indiquer que l'appareil de connexion est:

- complètement fermé, ou
- suffisamment ouvert, ou
- dans une position intermédiaire si aucune des indications précédentes ne peut être obtenue.

Il convient d'appeler «a₁» un contact à fermeture «a» si sa fermeture indique que le contact principal est correctement fermé, et «a₀» si son ouverture indique que le contact principal est suffisamment ouvert.

Il convient d'appeler «b₁» un contact à ouverture «b» si son ouverture indique que le contact principal est correctement fermé, et «b₀» si sa fermeture indique que le contact principal est suffisamment ouvert.

La Figure A.1 montre les différents types de contacts auxiliaires.



IEC

Figure A.1 – Relation entre les contacts auxiliaires et les positions établies d'un appareil de connexion

Bibliographie

IEC 60050-441:1984, *Vocabulaire Electrotechnique International – Appareillage et fusibles*
IEC 60050-441:1984/AMD1:2000

IEC 60077-3, *Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant – Partie 3: Composants électrotechniques – Règles pour disjoncteurs à courant continu*

IEC 60077-4, *Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant – Partie 4: Composants électrotechniques – Règles pour disjoncteurs à courant monophasé*

IEC 60077-5, *Applications ferroviaires – Equipements électriques du matériel roulant – Partie 5: Composants électrotechniques – Règles pour les fusibles à haute tension*

IEC 60571, *Applications ferroviaires – Equipements électroniques utilisés sur le matériel roulant*

IEC 60850, *Applications ferroviaires – Tensions d'alimentation des réseaux de traction*

IEC 60947-1, *Appareillage à basse tension – Partie 1: Règles générales*

IEC 60947-4-1, *Appareillage à basse tension – Partie 4-1: Contacteurs et démarreurs de moteurs – Contacteurs et démarreurs électromécaniques*

IEC 61140, *Protection contre les chocs électriques – Aspects communs aux installations et aux matériels*

IEC 61373, *Applications ferroviaires – Matériel roulant – Essais de chocs et vibrations*

IEC 62236-3-1, *Applications ferroviaires – Compatibilité électromagnétique – Partie 3-1: Matériel roulant – Trains et véhicules complets*

IEC 62236-3-2, *Applications ferroviaires – Compatibilité électromagnétique – Partie 3-2: Matériel roulant – Appareils*

IEC 62313, *Applications ferroviaires – Alimentation électrique et matériel roulant – Critères techniques pour la coordination entre le système d'alimentation (sous-station) et le matériel roulant*

IEC 62497-1, *Applications ferroviaires – Coordination de l'isolement – Partie 1: Exigences fondamentales – Distances d'isolement dans l'air et lignes de fuite pour tout matériel électrique et électronique*

IEC 62498-1, *Applications ferroviaires – Conditions d'environnement pour le matériel – Partie 1: Equipement embarqué du matériel roulant*

INTERNATIONAL
ELECTROTECHNICAL
COMMISSION

3, rue de Varembé
PO Box 131
CH-1211 Geneva 20
Switzerland

Tel: + 41 22 919 02 11
Fax: + 41 22 919 03 00
info@iec.ch
www.iec.ch